

益の『移動式製材機』

M I S - 8 0 0 0 型 (石原式改良型)

平成17年度 (第20回) 高知県地場産業大賞 地場産業賞受賞

平成17年度 (第5回) 高知エコ産業大賞 アイデア賞受賞



(社) 高知県工業会推奨商品第1号

安全で使いやすい!

切削精度バツグン!

切削水不要!

原木を製材工場に持ち込み切削する方式ではなく、製材機を木材生産地(現地)に持ち込み現地で切削する現地切削方式です。**【もちろん工場据付も可能です】**

過疎化によって道路事情が悪くても、現地にて一次製品化すれば軽量になり運搬が安易になります。

- 製材機を解体し、部品で現地に持ち込み、現地で組み立て可能です。重量は軽四輪トラックで運搬可能にしています。
- 分解・組立てが簡単で短時間で行えます。
- 分解・解体を頻繁に行っても精度が落ちません。耐用年数50年以上。
- 取付け丸鋸の直径96.5cm、歯厚1.8mm、鋸歯の硬度は約HRC42度。回転数640rpm。
- 原木最長6m(柱物)、直径40cm、重量350kgまで切削可能です。
- 丸鋸に、独自の加工を施していますので、1回の目立てで長時間使用でき切削面も美しく仕上がります。
- 鋸歯の「こしぬき」と、「アサリ付け」の工法により切削時に切削水を必要としません。
- 丸鋸の取付け方法にも長年の製材加工の経験から得た独自の工夫がされており、多様な切削が可能であり、製品の精度も優れています。また、1軒の建築に必要な建築木材全てをこの製材機1台で調達可能です。
- 凍結木も製材出来ます。1日の製材能力は原木10石(約3m³)以上。製品歩留り原木の80%以上。
- 動力エンジンの場合、三菱4サイクル定格出力6.6kw/1800rpm使用。
- 動力電動の場合、7.5kw・200Vモーター使用(スターデルタ付)。
- 既存の帯鋸製に比べて高精度・切削の多様性・切削スピード・製品歩留り・安全性に優れています。
- 操作が簡単で使い易く、堅牢で故障も発生しにくい。
- 本製材機は**労働安全衛生法構造規格適合品**ですが、さらに緊急エンジン停止用として製材機本体に停止スイッチを設置し安全面にも万全の対策をとっております。

予告なしに仕様変更する場合があります。

製造販売：株式会社 益製作所
〒783-0064 高知県南国市宍崎 308 番地
電話 088-862-2220 FAX 088-862-2832

推奨 社団法人 高知県工業会
〒781-5101 高知県高知市布師田 3992-2
電話 088-826-5075 FAX 088-826-5076



目 立



寸法合わせ定規



三菱エンジン (定格6.6kw)



製材実演

製材機据付け・製材指導致します。
操作が簡単ですので1日の指導で製材・目立て・アサリ付が出来るようになります。

2018年4月

2005年4月 「移動式製材機MIS-8000型」(鉄製) 販売開始

2007年3月 「移動式製材機MIS-8000型」安全装置を強化した改良型の販売開始

2010年9月 「移動式製材機MIS-8000型」(木製) 振動を吸収し、切削精度を向上させた改良型の販売開始

※鉄製から木製に変更したことで、重量が約550kgから約350kgに軽量化され、製材機の移動設置時間が軽減。
また、切削精度が向上した事で原木1本の製材回数が短縮され、鋸歯の摩耗も少なくなり、鉄製に比べて全体の作業効率が2/3に短縮されました(加工時間が1加工あたり30分(2007年式)から20分(2010年式)に短縮)。

メールアドレス info@masuseisakusyo.com

ホームページ <http://masuseisakusyo.com>