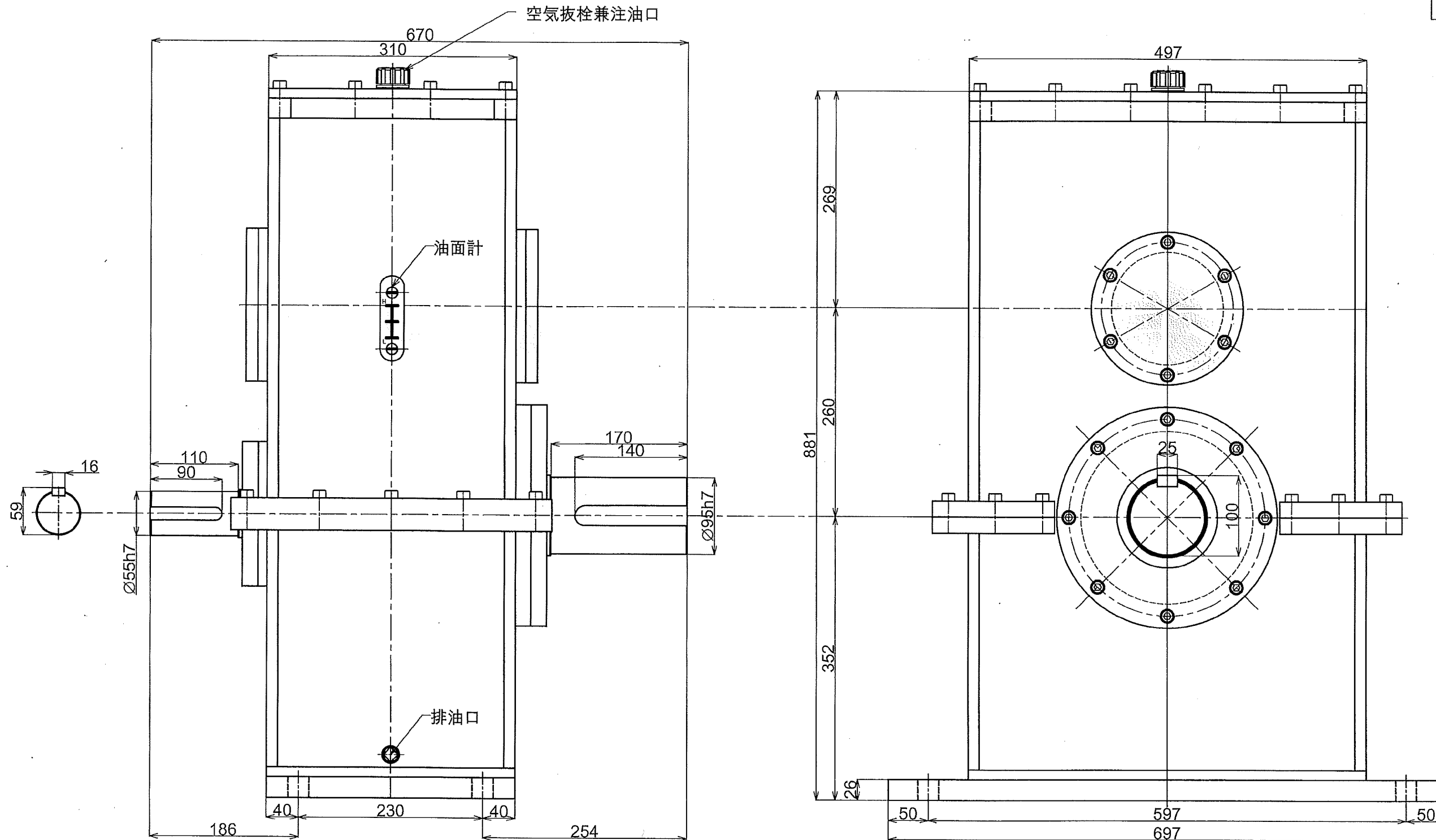


レバー位置	①	②	③
回転数	30rpm	50rpm	140rpm

※注 入力回転数が50Hz1450rpmで  
MSG-15-3型変速機と連結使用した場合

普通寸法差 (削り加工)			
呼び寸法ノ区分	寸法差		
	精粗	中級	粗級
1以上 4以下	0.05	0.1	0.3
4以上 16以下	0.07	0.2	0.5
16以上 63以下	0.1	0.3	0.7
63以上 250以下	0.2	0.5	1.2
250以上 1000以下	0.3	0.8	2.0



使用箇所 食品用ミキサー  
 動力 15kw  
 電源周波数 50Hz  
 1/10減速機

形式名称	MSG-15-1/10型減速機 概略寸法図		
尺度	1:5	角法	三角法
図番		日付	2017.5.12
社長	課長	検図	設計
			製図 竹中
○ 株式会社 益 製 作 所			