

普通寸法差 (削り加工)				
呼び寸法ノ区分	寸 法 公 差			
	精 級	中 級	粗 級	
1以上	4以下	0.05	0.1	0.3
4をこえ	16以下	0.07	0.2	0.5
16をこえ	63以下	0.1	0.3	0.7
63をこえ	250以下	0.2	0.5	1.2
250をこえ	1000以下	0.3	0.8	2.0
指示無キ部分ハ糸面取リノコト				
G				
▽ (~ ▽ ▽ ▽)				

仕様
入力回転数 1800~1500rpm
動力 11kw
入力回転数 1200~1000rpm
動力 7.5kw
実減速比 1:9.8
キー溝は旧JIS

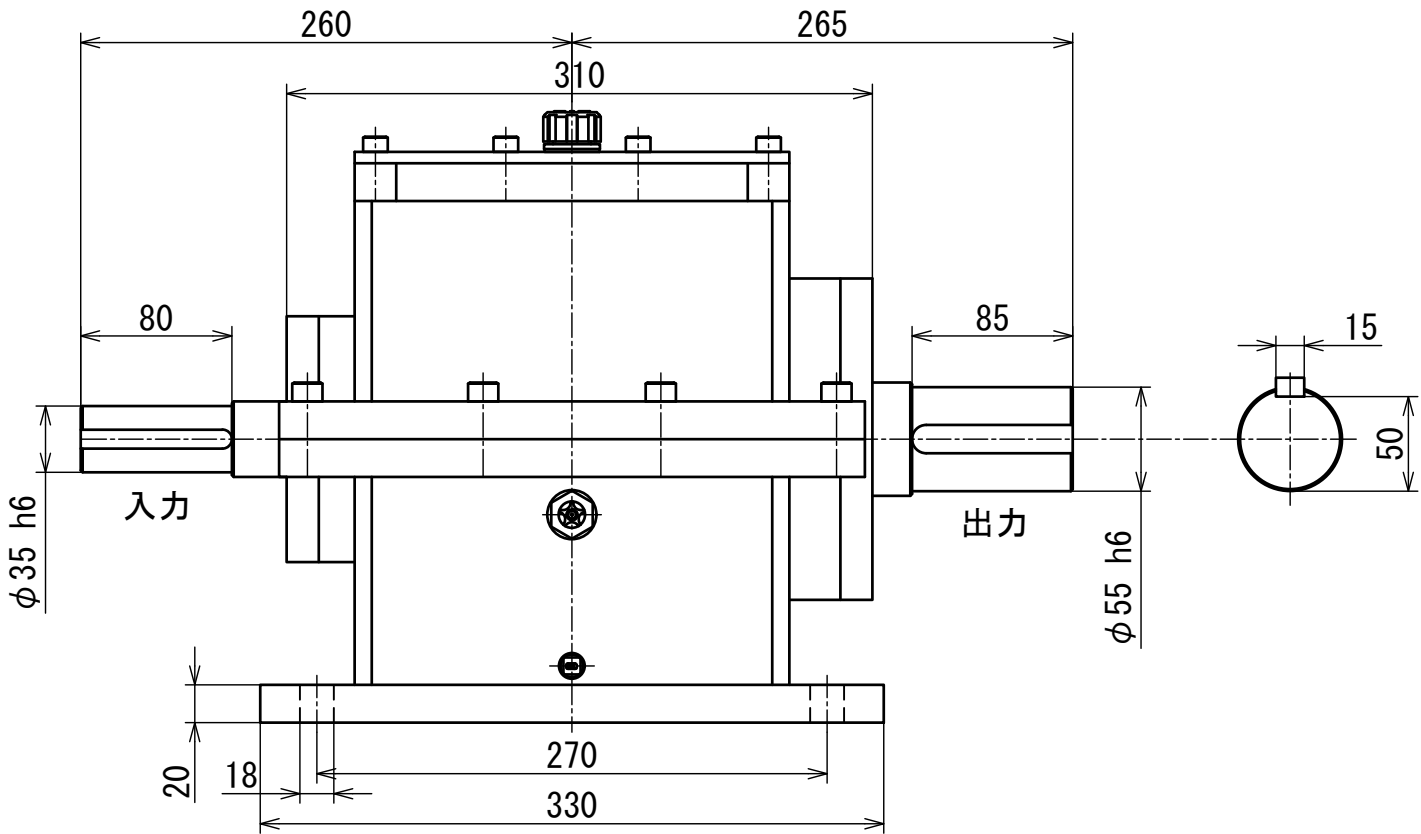
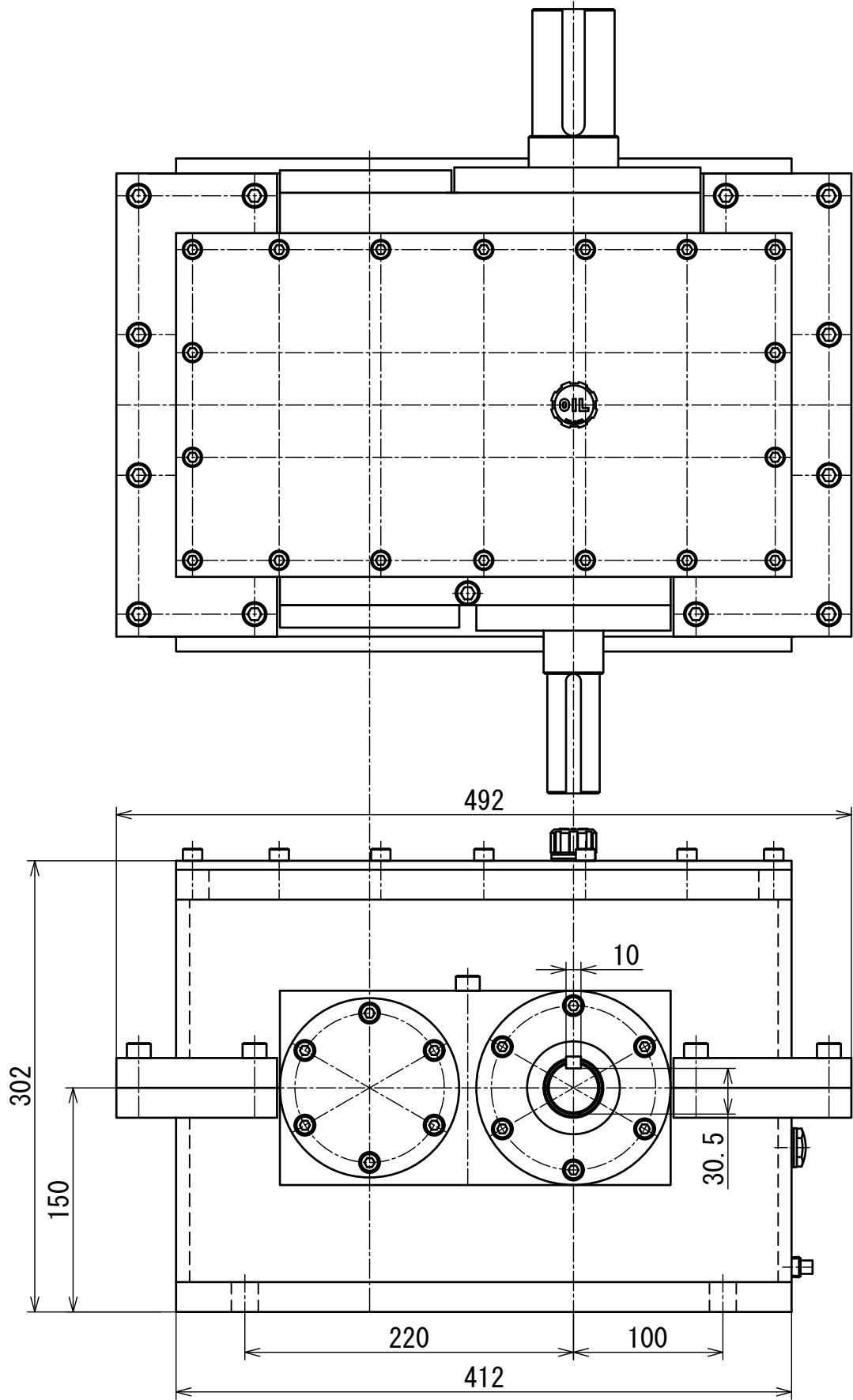


図 番	*	図 面 名 称	概略寸法図			
形 式 名 称		MS-75KH-1/10型減速機	尺 度	1:4	角 法	⊕ ⊖
改定	△	日付	2025年5月26日	承認	検図	製図
事由	*	担当	*	No.	0000	