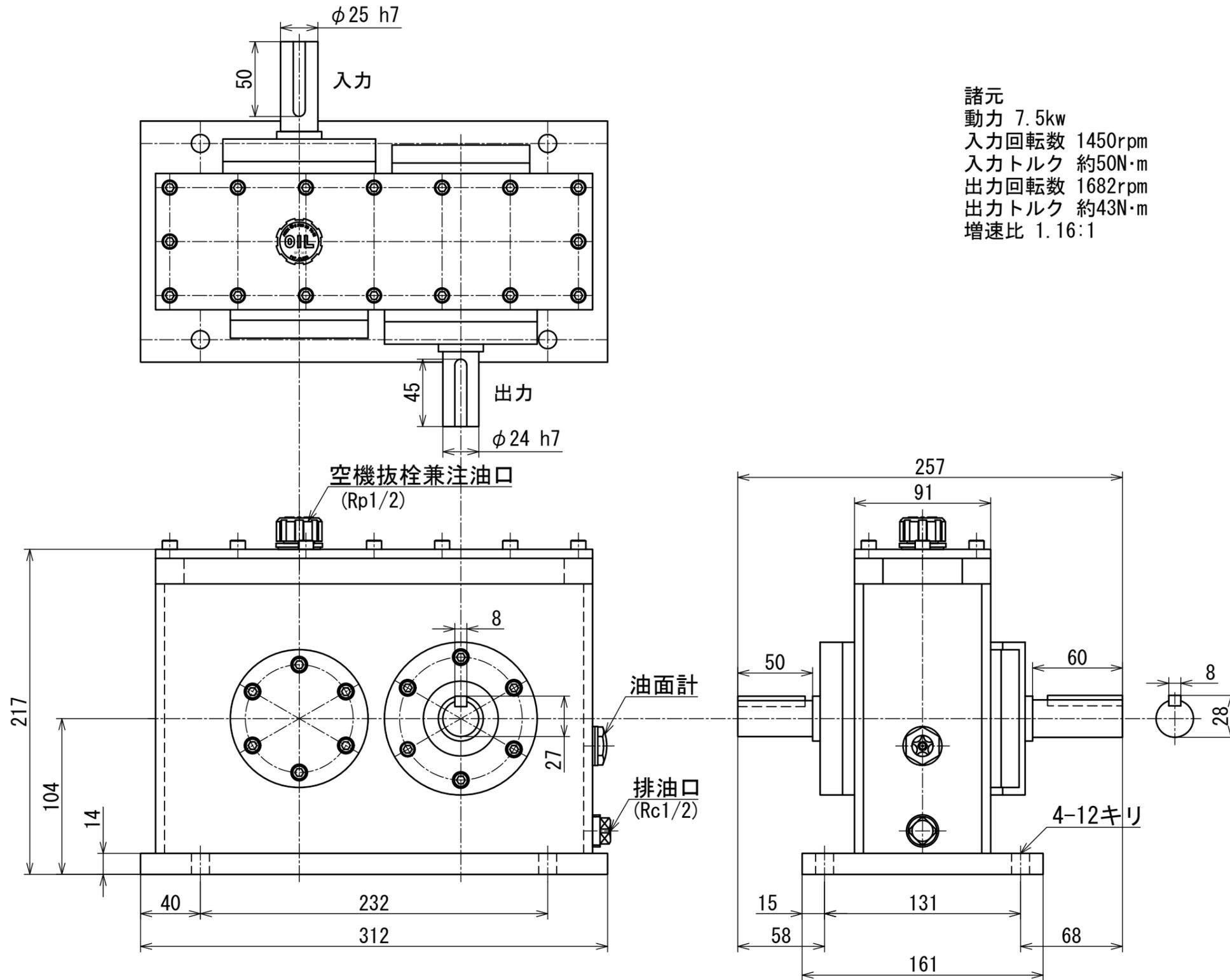


普通寸法差 (削り加工)				
呼び寸法ノ区分	寸法公差			
	精級	中級	粗級	
1以上	4以下	0.05	0.1	0.3
4をこえ	16以下	0.07	0.2	0.5
16をこえ	63以下	0.1	0.3	0.7
63をこえ	250以下	0.2	0.5	1.2
250をこえ	1000以下	0.3	0.8	2.0

指示無キ部分ハ糸面取リノコト
G
▽ (~ ▽ ▽ ▽)



諸元
 動力 7.5kw
 入力回転数 1450rpm
 入力トルク 約50N·m
 出力回転数 1682rpm
 出力トルク 約43N·m
 増速比 1.16:1

図番	MS-7.5-1.16-AOD	図面名称	概略寸法図			
形式名称	MS-7.5-1.16TBK型増速機	尺度	1:3	角法	\oplus \square	
製造所	株式会社 益製作所	日付	2025年9月1日	承認	\otimes 検図	
製図	\otimes	製図	\otimes	製図	\otimes	

改定 \triangle 日付 *.*.* 事由 * 担当 * No. 0000