	普通寸法	普通寸法差(削り加工)				
	呼ビ寸法ノ区分		寸法公差			
			精級	中級	粗級	
	1 KLE 4	以下	0.05	0.1	0.3	
	4をこえ 160	üТ	0.07	0.2	0.5	
	16をこえ 631	üТ	0.1	0.3	0.7	
	63をこえ 2501	üТ	0. 2	0.5	1.2	
	250をこえ 1000	UТ	0.3	0.8	2. 0	
	指示無キ部分ハ糸面取リノコト G					
	$\nabla ( \sim$	7	$\sim$		7)	

MS-55-3TBK 型変速機 外形図

株式会社 益 製 作 所

3付 2019. 7. 18 設計 竹中 製

**⊕** □

角法

レバー位置	1	2	3
変速比	1.167/1	1.516/1	2/1
出力回転数	280rpm	364rpm	480rpm

動力 55kwサーボーモータ 1/5減速 入力回転 240rpm(max300rpm) 入力トルク 1750N・m



