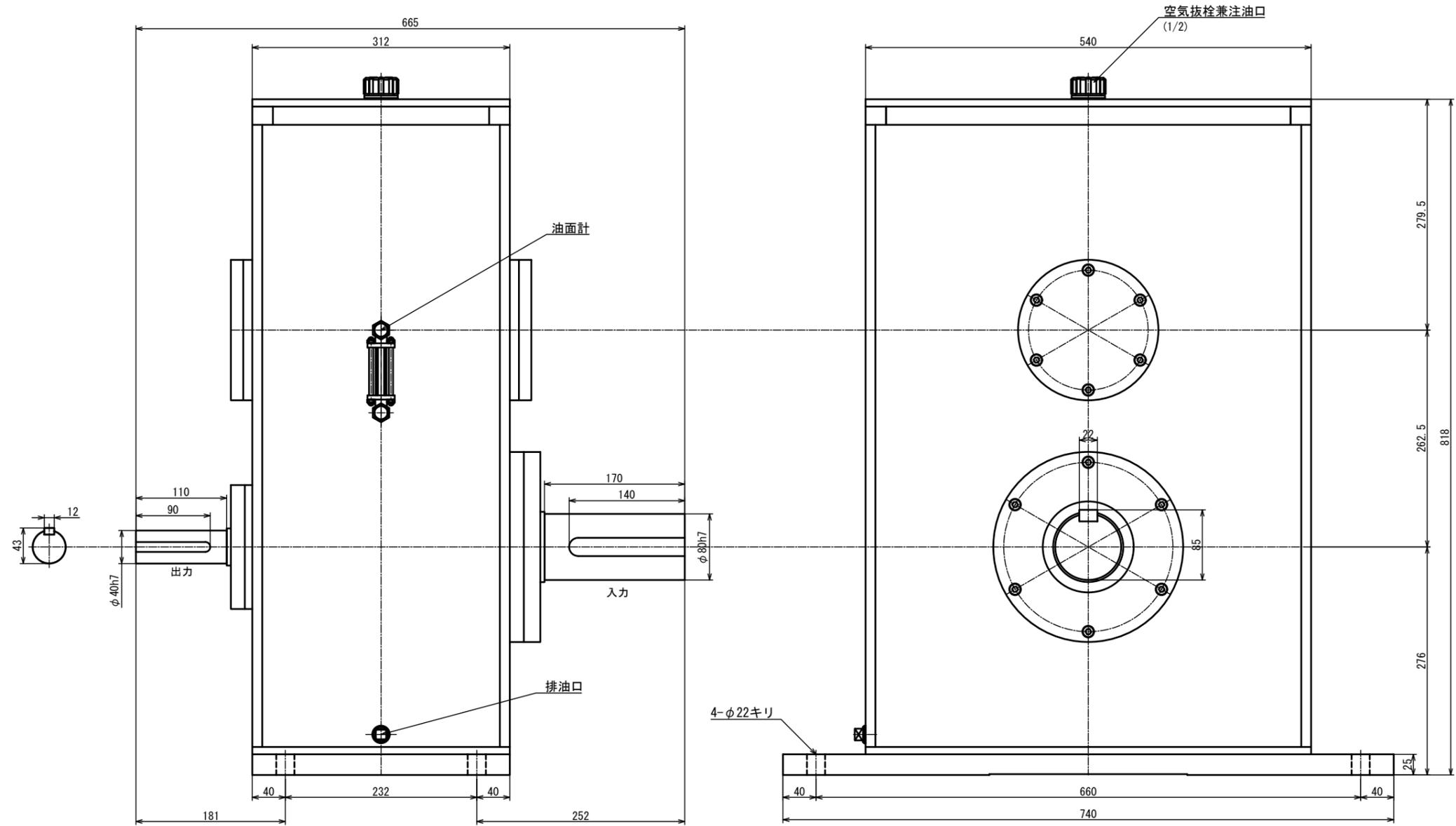


普通寸法差 (削り加工)				
呼び寸法ノ区分	寸法公差			粗級
	精級	中級	粗級	
1以上 4以下	0.05	0.1	0.3	
4をこえ 16以下	0.07	0.2	0.5	
16をこえ 63以下	0.1	0.3	0.7	
63をこえ 250以下	0.2	0.5	1.2	
250をこえ 1000以下	0.3	0.8	2.0	

指示無キ部分ハ糸面取リノコト
G
▽ (~ ▽ ▽ ▽)



動力 150kw
 最大入力回転数 500rpm
 最大入力トルク 320N・m
 増速比 30.2 : 1

図番	MS-5-30D-AD	図面名称	外形図			
形式名称	MS-5-30D型変速機		尺度	1:3	角法	\oplus \square
株式会社 益製作所	日付	2022年8月3日	承認	検図	製図	\oplus \square

改定 \triangle 日付 *.*.* 事由 * 担当 * No. 0000