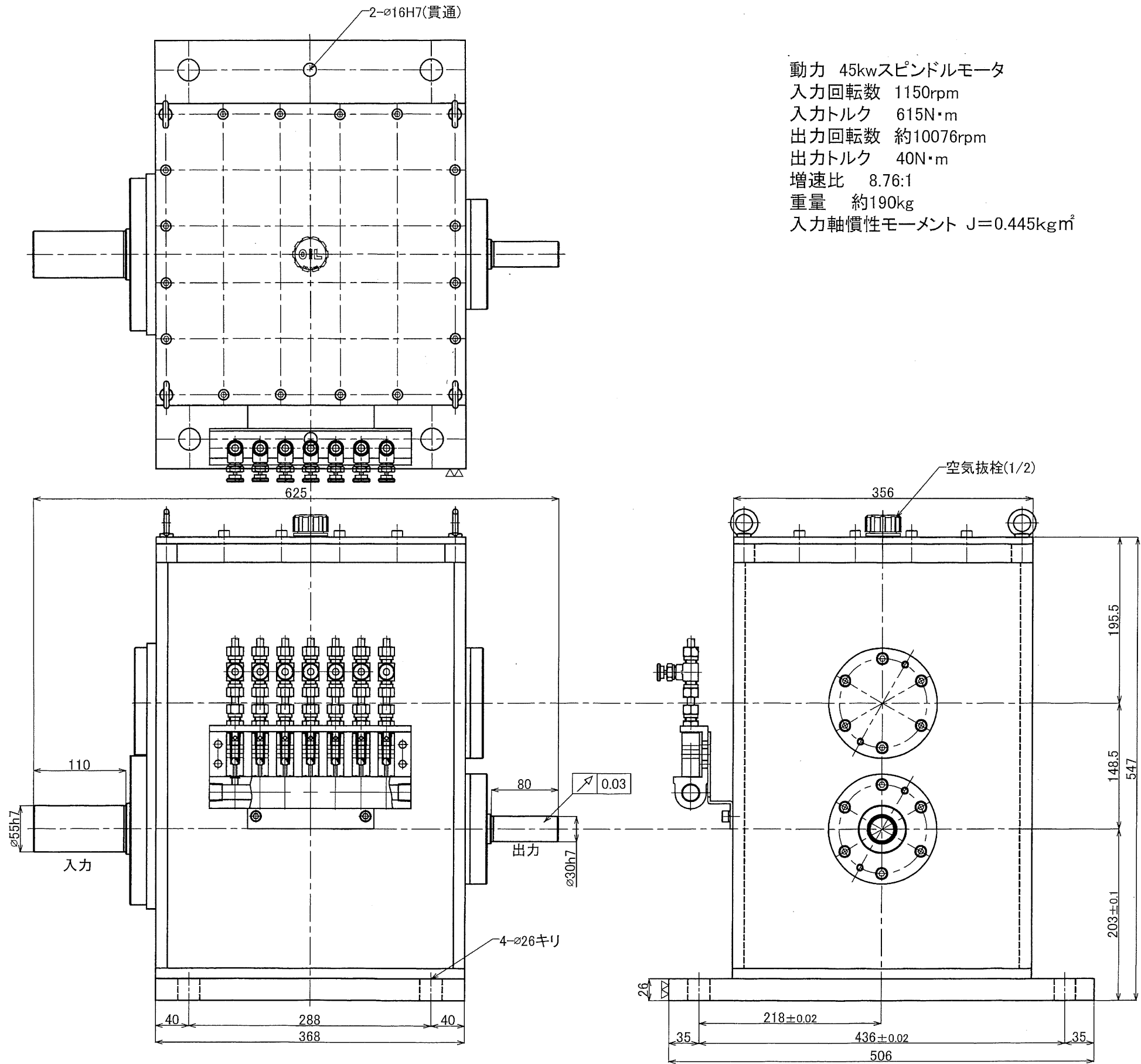


普通寸法表(削り加工)			
呼び寸法/区分	公差	公差	公差
H7/g6	0.05	0.1	0.2
H7/g5	0.07	0.2	0.5
H7/g4	0.1	0.3	0.7
H7/g3	0.2	0.5	1.2
H7/g2	0.3	0.8	2.0



形式名称		MS-45-8.76/1YS型増速機 外形図			
尺度	1:5	角法	三角法		
図番	MS-8.76-YS-00	日付	2021.6.22		
社長	課長	検図	設計	製図	
株式会社 益製作所					