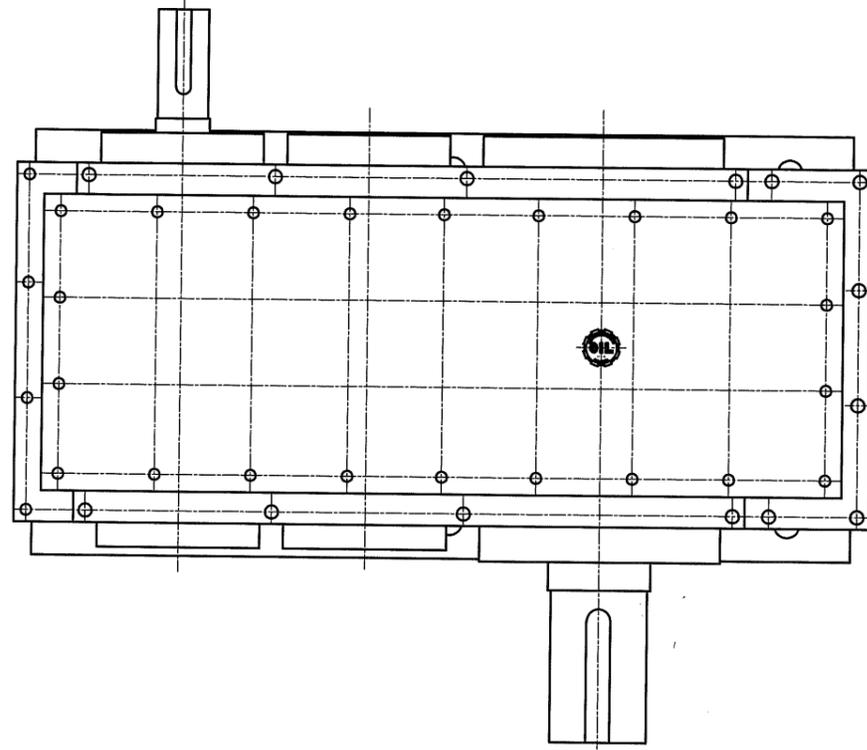
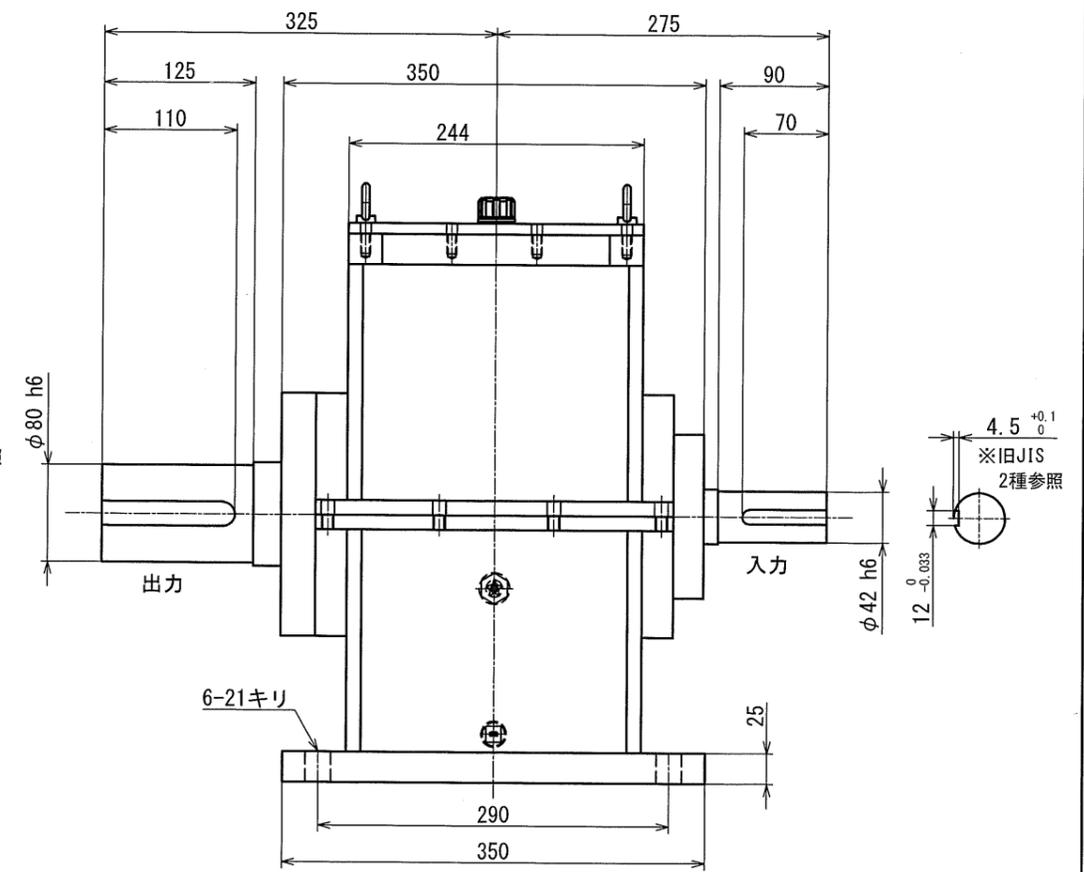
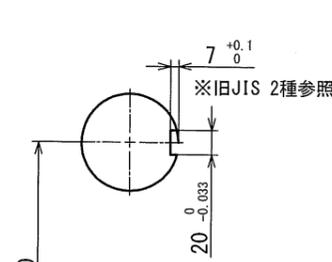
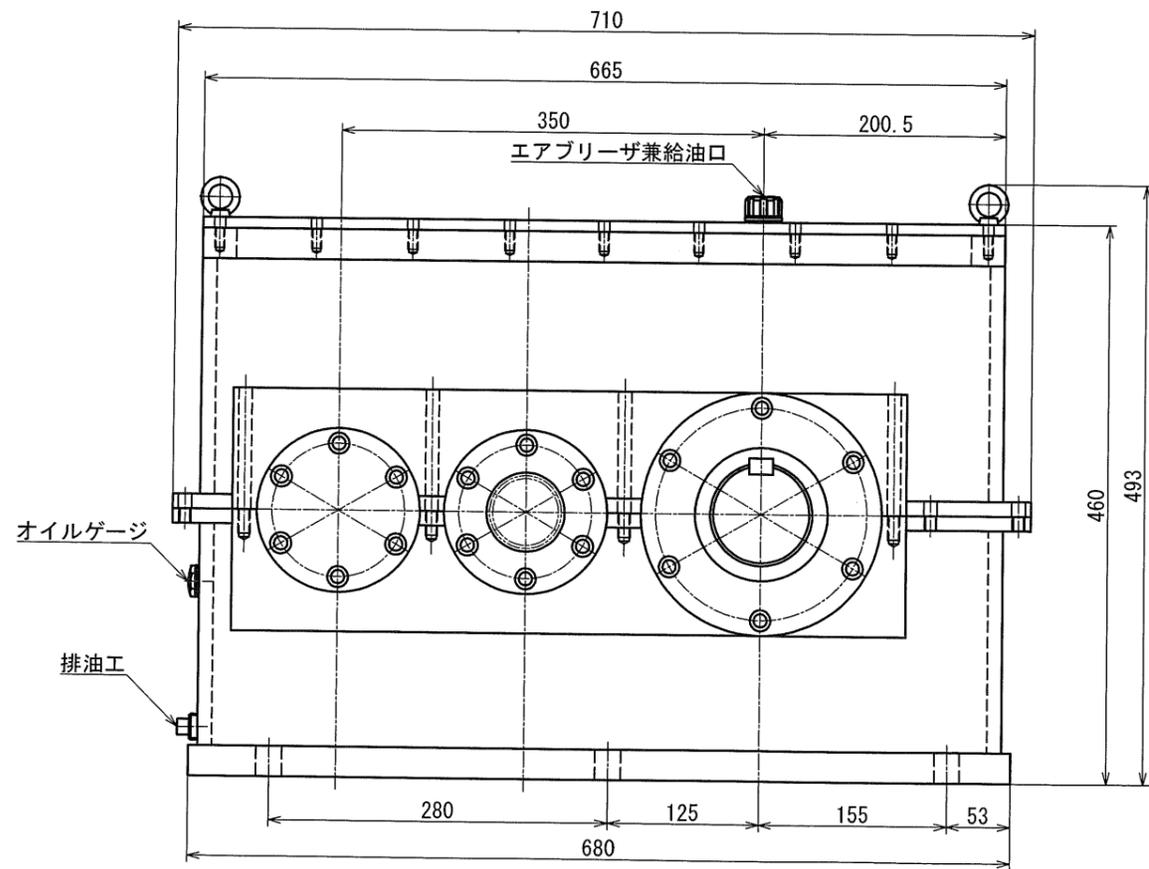


普通寸法差 (剛り加工)			
呼び寸法/区分	種類	寸法	公差
14L2	45T	0.05	0.1 0.3
F2-C	145T	0.07	0.2 0.5
F2-C	85CT	0.1	0.3 0.7
F2-C	250T	0.2	0.5 1.2
F2-C	100CT	0.3	0.8 2.0

指示無半部分ハ表面取りノコート
▽ (~ ▽ ▽ ▽)



最大動力 15kw
 最大入力トルク 約110N・m
 最高入力回転数 1800rpm
 最大出力トルク 約1410N・m
 最高出力回転数 176rpm
 減速比 1/10.21



図番	MS-350CH-1/10-OD	図面名称	MS-350CH-1/10 外形図		
形式名称	MS-350CH-1/10 型減速機	尺度	1:4	角法	◎
株式会社 益製作所	日付	2025年 02月 12日	承認	検図	製図

改定 △ 日付 **,**,* 事由 * 担当 * No. 0000