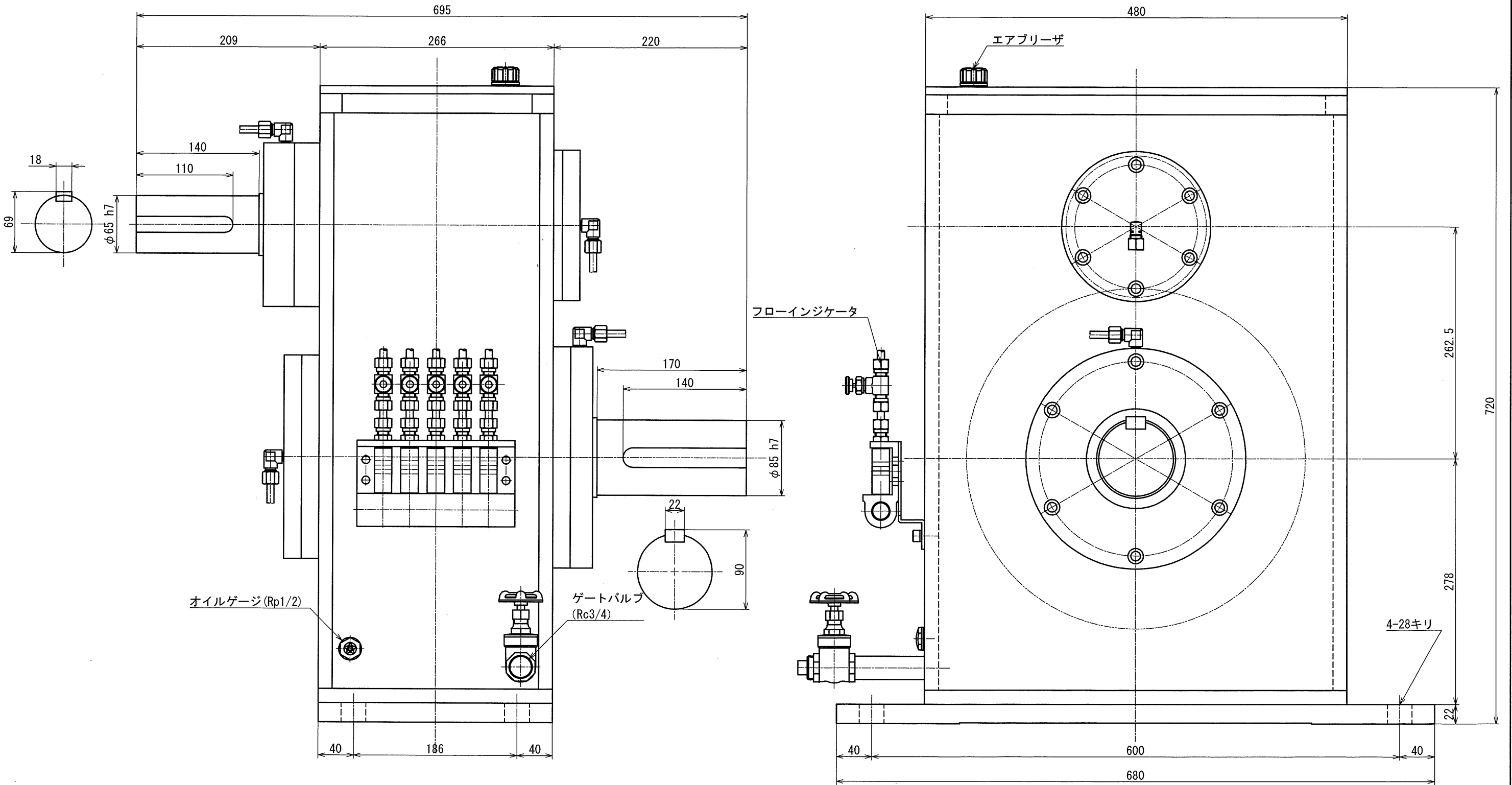


普通寸法差 (削り加工)			
呼び寸法/区分	標準	公差	単位
15以上	ALVT	0.05	0.1
45以上	HAUT	0.07	0.2
95以上	ESUT	0.1	0.3
145以上	ESUT	0.2	0.5
200以上	ESUT	0.3	0.7
250以上	ESUT	0.4	1.0
300以上	ESUT	0.5	1.2
350以上	ESUT	0.6	1.5
400以上	ESUT	0.7	2.0
指示無キ部分ハ系図取リノコト			
▽ (〰▽▽▽▽)			

動力：300kw
入力回転数：約2000~8000rpm
出力回転数：約800~3200rpm
連続定格入力トルク：約1432N・m (0~2000rpm)
出力トルク：約3582N・m
減速比：1/2.5



図番	MS-300-1_2.5TK-A0D	図面名称	概略外形図			
形式名称	MS-300-1_2.5 型変速機	尺度	1:3	角法	◎	◎
株式会社 益製作所	日付	2025年 09月 02日	承認	検図	製図	製図

改定△ 日付 **.**.* 事由 * 担当 * No. 0000