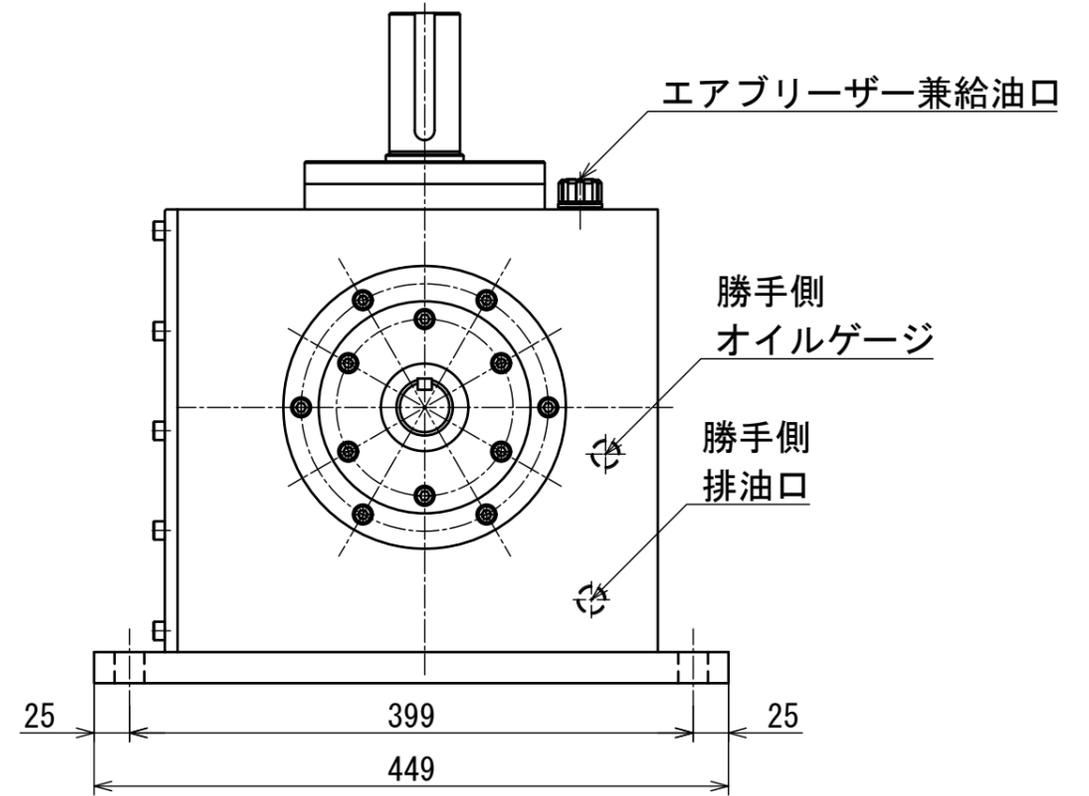
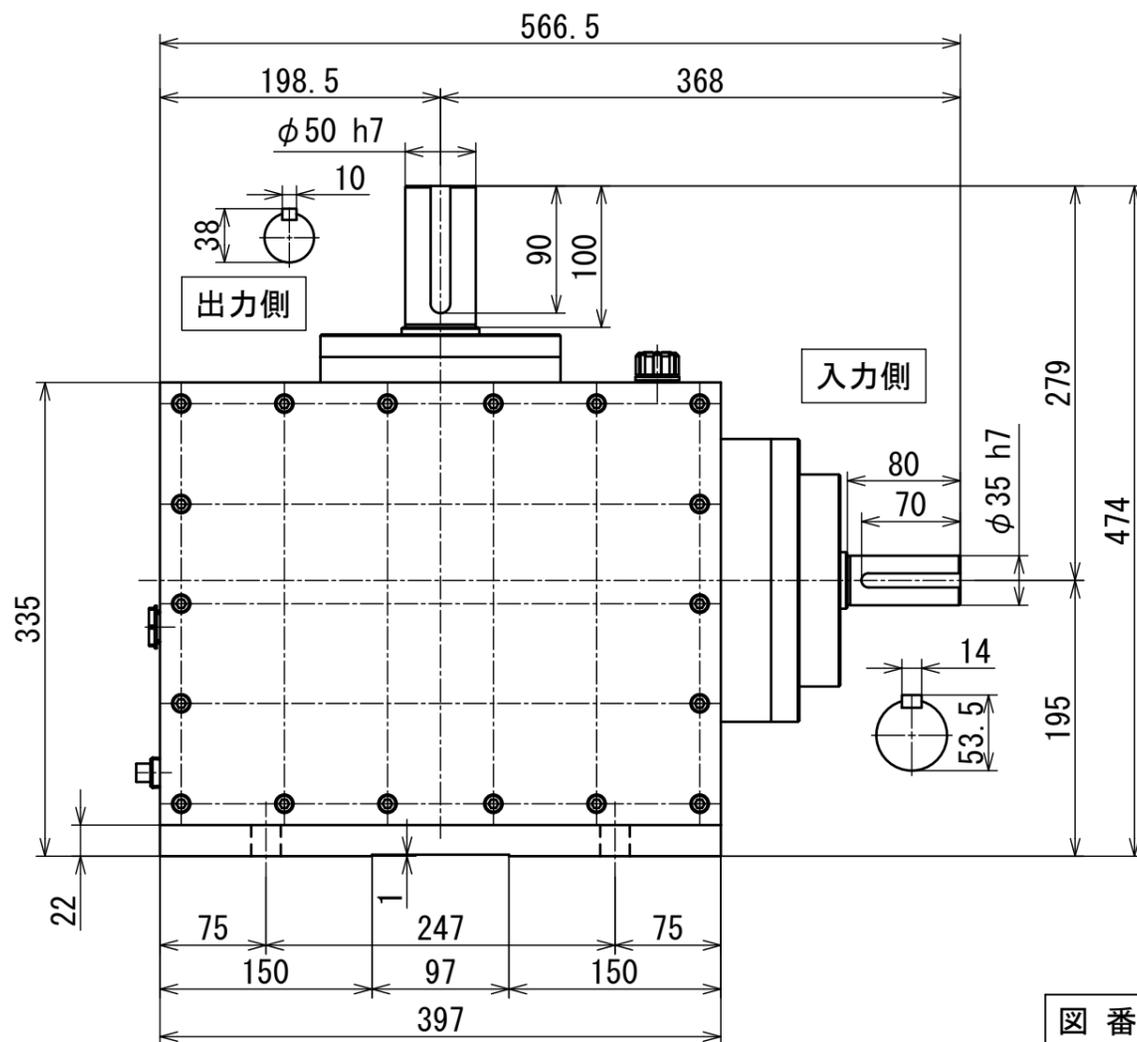
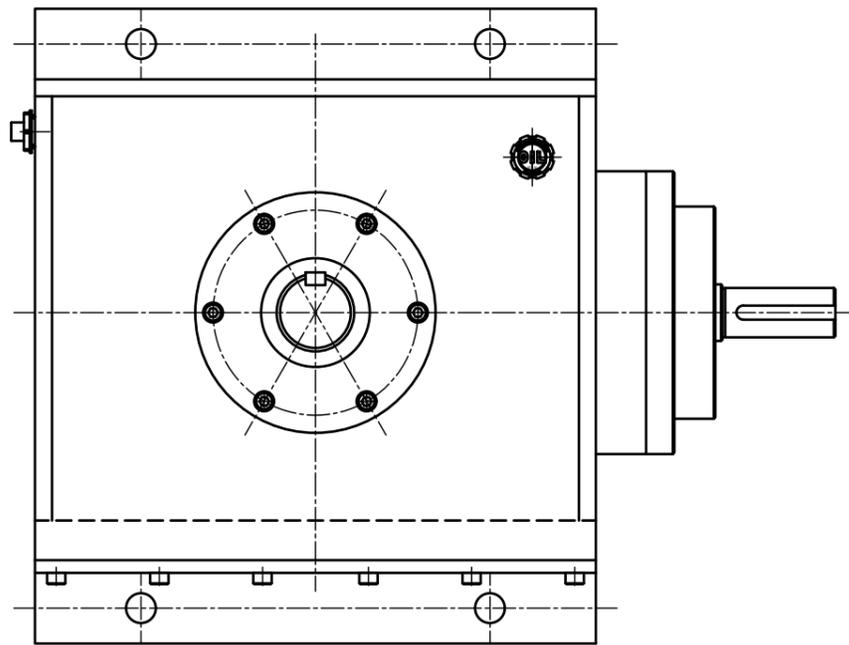


普通寸法差 (削り加工)				
呼び寸法ノ区分	寸法公差			
	精級	中級	粗級	
1以上	4以下	0.05	0.1	0.3
4をこえ	16以下	0.07	0.2	0.5
16をこえ	63以下	0.1	0.3	0.7
63をこえ	250以下	0.2	0.5	1.2
250をこえ	1000以下	0.3	0.8	2.0

指示無キ部分ハ糸面取リノコト  
G  
▽ ( ~ ▽ ▽ ▽ )



図番	MS-22.5-1/3.62	図面名称	外形図			
形式名称	MS-22.5-1/3.62型減速機	尺度	1:5	角法	⊕ □	
株式会社 益製作所	日付	2023年01月17日	承認	検図	製図	

改定 △ 日付 '21.12.12 事由 \* 担当 \* No. 0000