

普通寸法差 (削り加工)				
呼び寸法ノ区分	寸 法 公 差			
	精 級	中 級	粗 級	
1以上	4以下	0.05	0.1	0.3
4をこえ	16以下	0.07	0.2	0.5
16をこえ	63以下	0.1	0.3	0.7
63をこえ	250以下	0.2	0.5	1.2
250をこえ	1000以下	0.3	0.8	2.0
指示無キ部分ハ糸面取リノコト				
G				
▽ (∼ ▽ ▽ ▽)				

仕様
動力 2.2kw
入力回転数 1465rpm (50Hz)
入力トルク 約14.33N・m
出力回転数 7325rpm
出力トルク 約2.87N・m
増速比 5:1

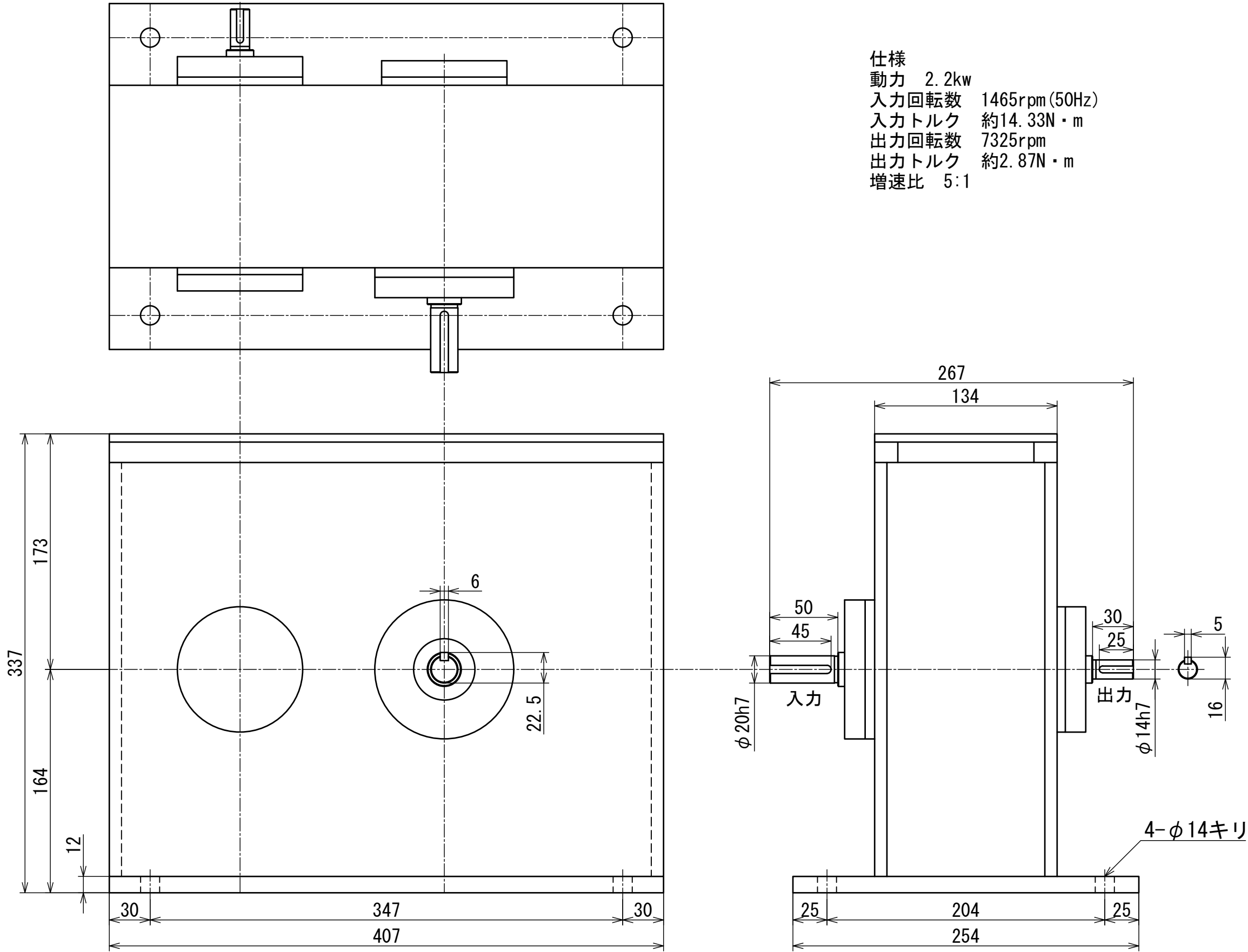


図 番	MS-2.2-5TKT-A0D	図 面 名 称	概略寸法図			
形 式 名 称		MS-2.2-5TKT型増速機	尺 度	1:3	角 法	⊕ □
改定 △	日付	* , * , *	事由 *	担当 *	No.	0000
株式会社 益 製 作 所	日 付	2024年10月11日	承認	検 図	製 図	⊕ □