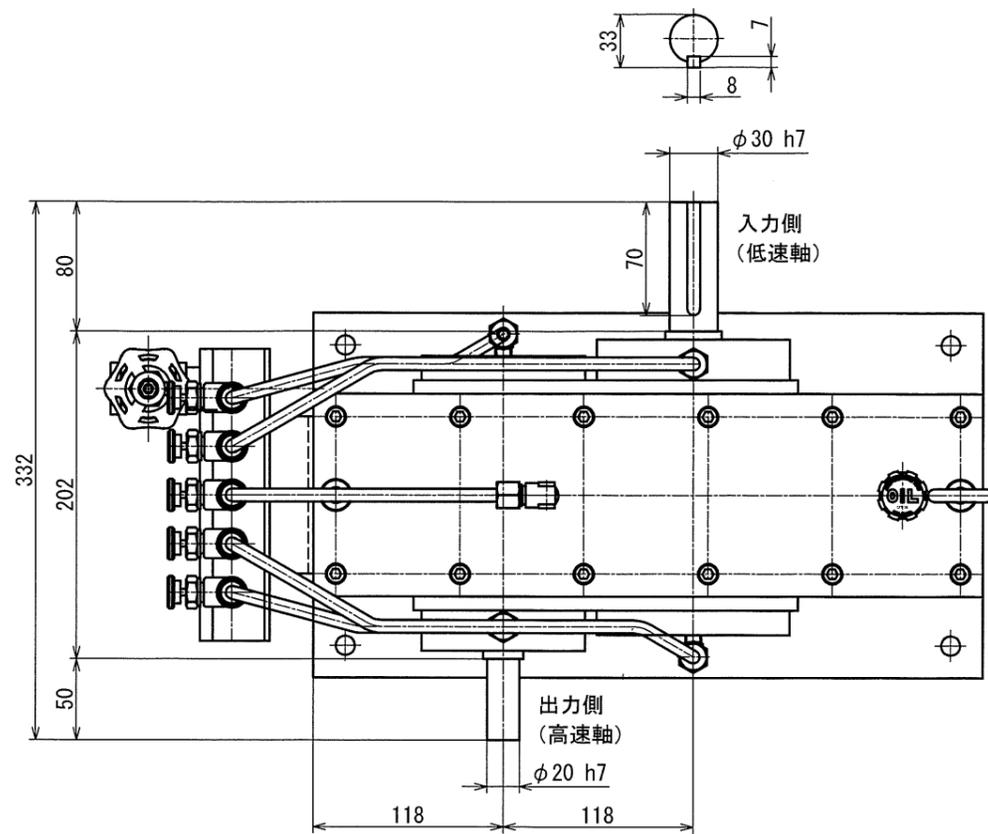


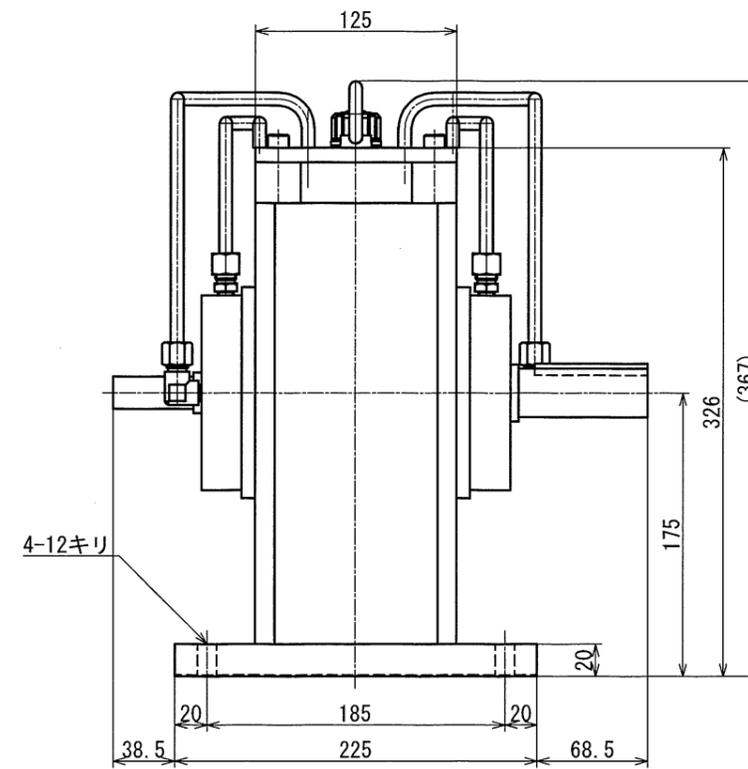
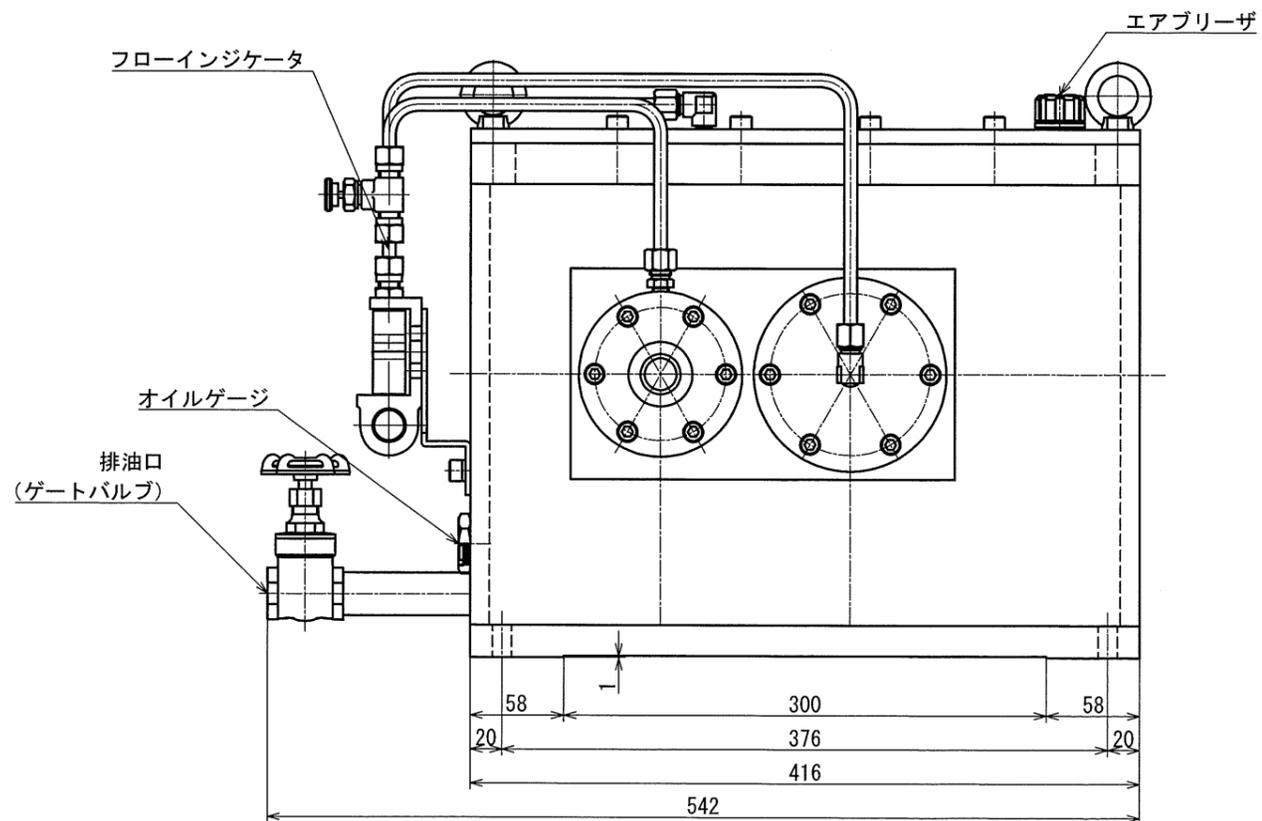
普通寸法差 (削り加工)			
呼び寸法/区分	種類	公差	等級
10以上	0.05	0.1	0.3
4以上10未満	0.07	0.2	0.5
1.6以上4未満	0.1	0.3	0.7
0.8以上1.6未満	0.2	0.5	1.2
0.4以上0.8未満	0.3	0.8	2.0

指示無キ部分ハ表面取リノコト
▽ (〜▽▽▽▽)



動力 15kw
 入力回転数 3,000rpm
 出力回転数 約10,000rpm
 入力トルク 約47.75N・m
 出力トルク 約14.33N・m
 増速比 3.33 : 1
 潤滑方法 強制潤滑方式

※出力軸 (高速軸) はバランス上の問題のため、パワーロック等をご使用ください。



図番	MS-15-3.3CX-OD	図面名称	MS-15-3.3CX-OD 外形図			
形式名称	MS-15-3.3CX 型増速機	尺度	1:3	角法	◎	
株式会社 益製作所	日付	2025年 9月 19日	承認	検図	製図	