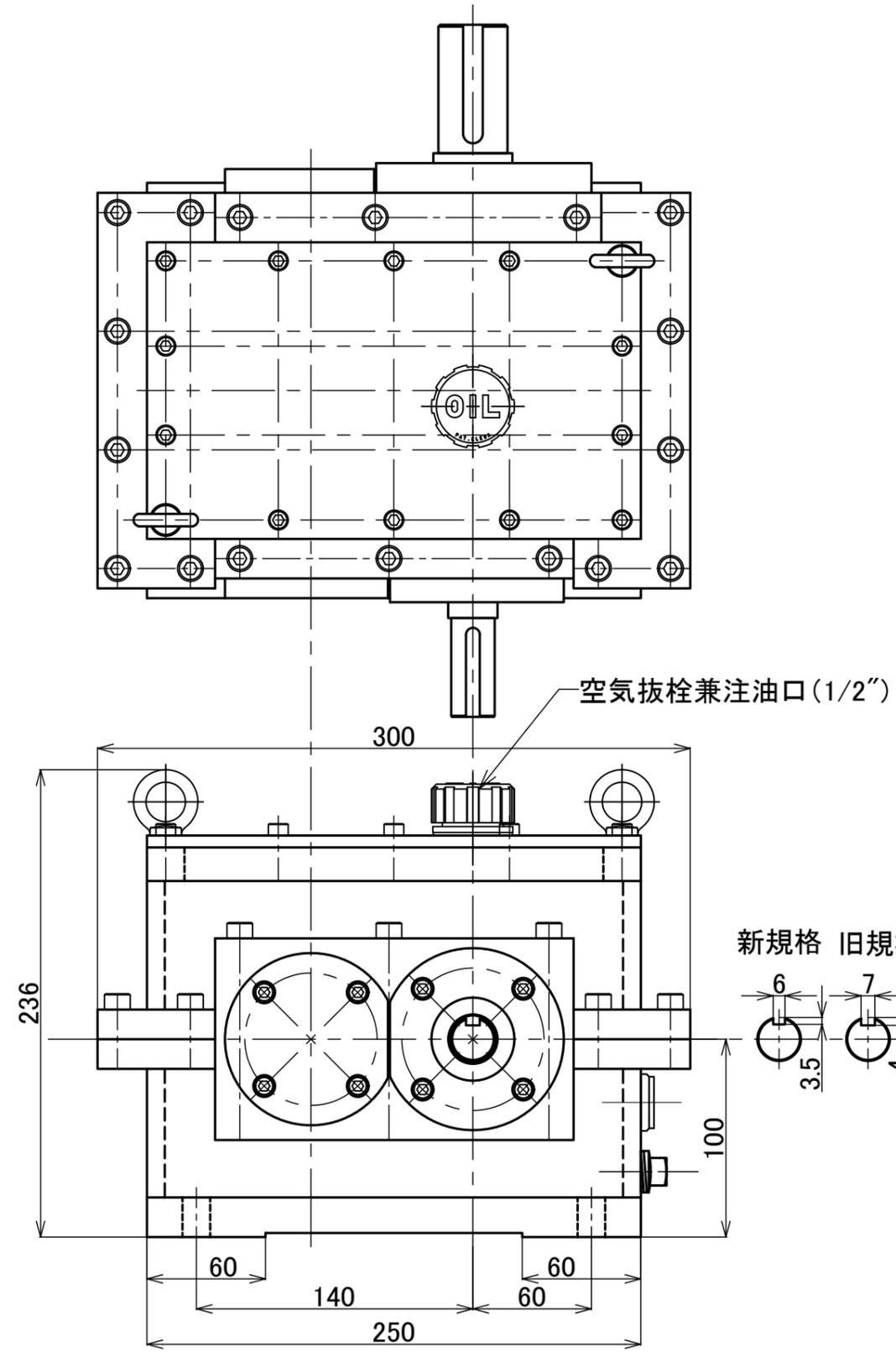
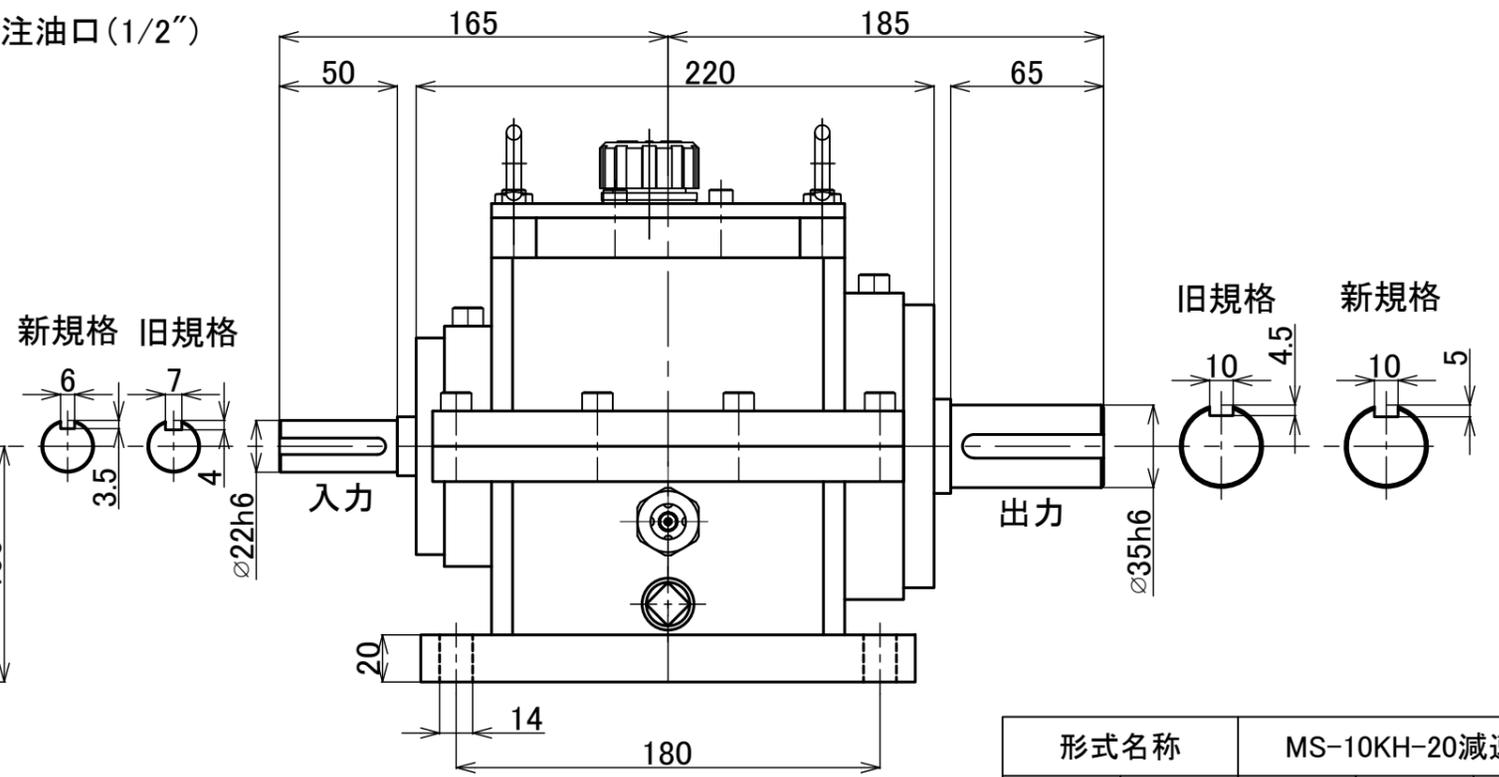


普通寸法系(削り加工)			
呼び寸法/径分	公差	単位	備考
H8	h8	0.1	0.1
H7/k6	h7	0.07	0.07
H6/k5	h6	0.1	0.1
H5/k4	h5	0.2	0.2
H4/k3	h4	0.3	0.3
H3/k2	h3	0.5	0.5
H2/k1	h2	0.8	0.8



許容入力回転数 1800~1000rpm
 動力 0.75kw
 許容入力トルク 約7.2N・m
 減速比 1/19.96

入力軸径・出力軸径は他社製品に合わせている為、軸強度は保証外とさせていただきます。



形式名称		MS-10KH-20減速機 外形図		
尺度	1:3	角法	三角法	
図番		日付	2020.12.2	
社長	課長	検図	設計	製図 竹中
 株式会社 益 製 作 所				