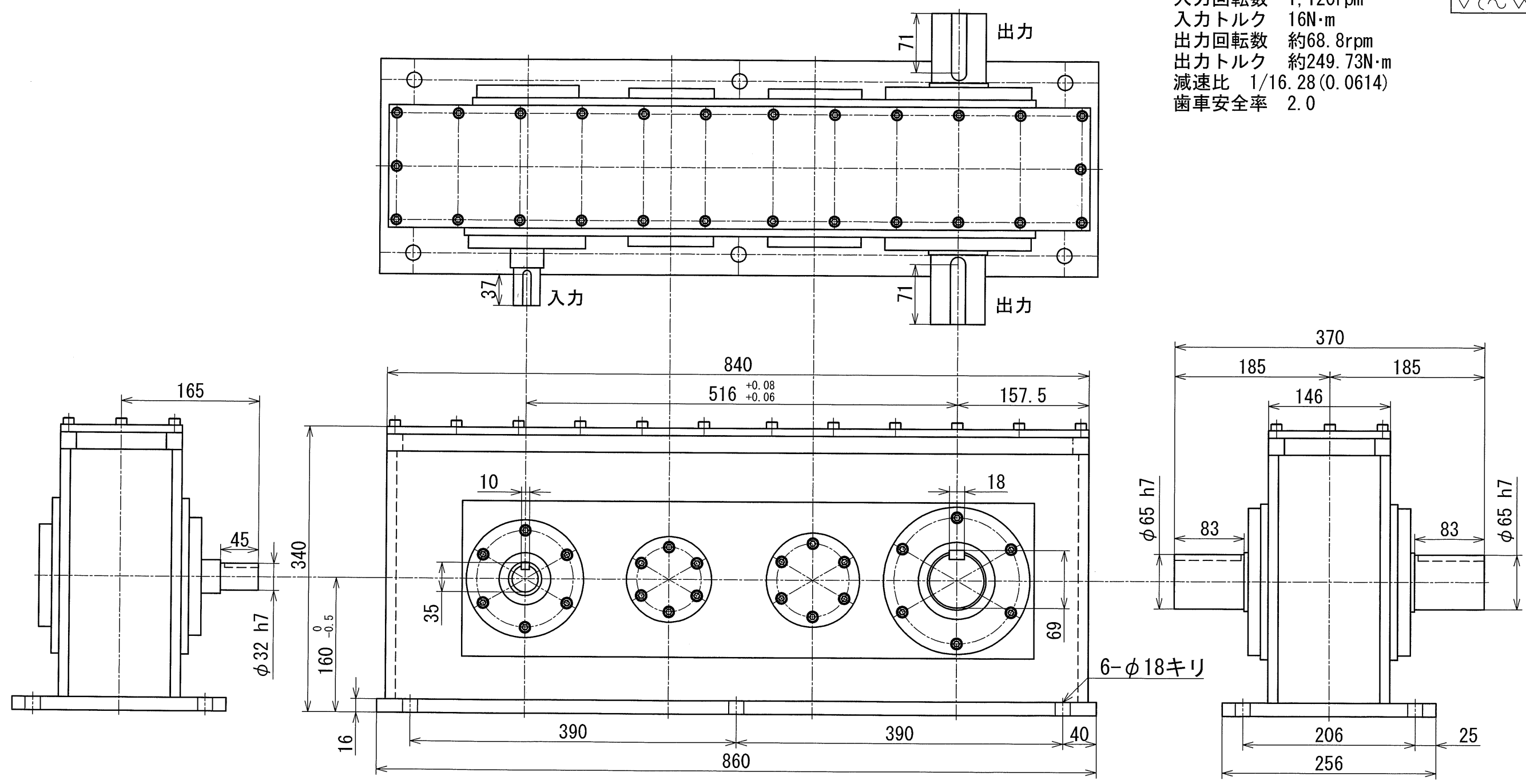


普通寸法差 (削り加工)			
呼び寸法 / 区分	寸法公差		
	精級	中級	粗級
1以上 4以下	0.05	0.1	0.3
4をこえ 16以下	0.07	0.2	0.5
16をこえ 63以下	0.1	0.3	0.7
63をこえ 250以下	0.2	0.5	1.2
250をこえ 1000以下	0.3	0.8	2.0
指示無キ部分ハ糸面取リノコト			
▽ (~ ▽ ▽ ▽) G			

動力 1.8kw
入力回転数 1,120rpm
入力トルク 16N・m
出力回転数 約68.8rpm
出力トルク 約249.73N・m
減速比 1/16.28(0.0614)
歯車安全率 2.0



図番	MS-1.8-16SS-A0D	図面名称	概略寸法図			
形式名称		MS-1.8-16SS型減速機	尺度	1:5	角法	
株式会社 益製作所		日付	2025年8月25日	承認	検図	製図

改定 日付 *.*.* 事由 * 担当 * No. 0000