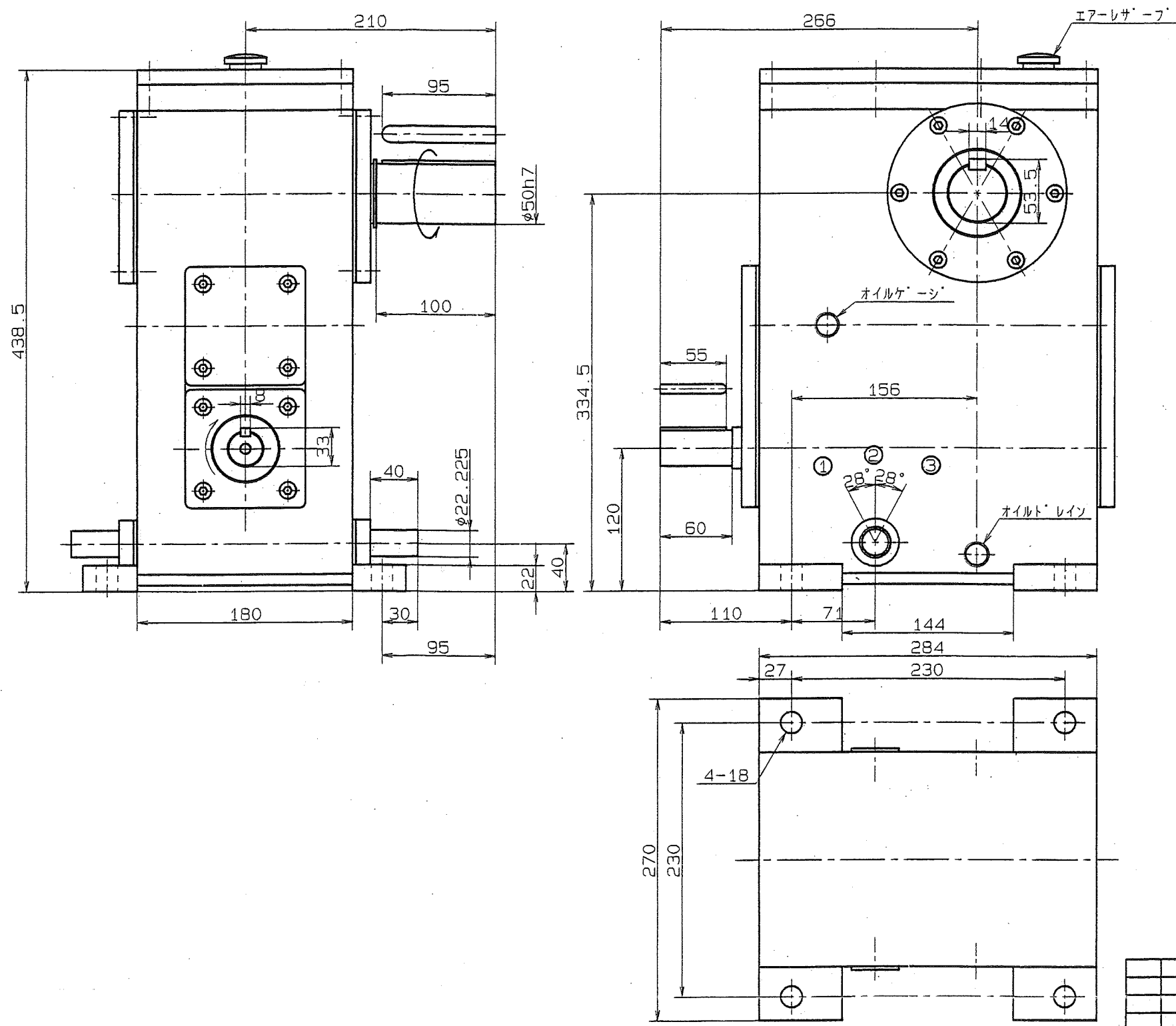


注記

経寸公差 (別加工)			
呼び寸法/区分	公差	寸法	公差
1R1 4R1	0.05	0.1	0.3
4R2 16R1	0.07	0.2	0.5
16R2 53R1	0.1	0.3	0.7
53R2 250R1	0.2	0.5	1.2
250R2 1100R1	0.3	0.8	2.0

	①	②	③
変速比	0.0204	0.0408	0.0778



品番	品名	図番	材質	個数	備考
	MC-G1 外形図				
尺度	1:2	角法	3角法	使用箇所	
図番	MC-G1-01	日付	02年12月13日		
社長	課長	検図	設計	製図	小川 写図

符号	年月日	訂正記事	印

株式会社 益製作所