

会 社 概 要

名 称	株式会社益製作所 (カブシキガイシャ マスセイサクシヨ)	
所在地	〒783-0064 高知県南国市宍崎308番地 (コウチケン ナンコクシ シシザキ)	
電 話	088-862-2220	
F A X	088-862-2832	
E-mail	info@masuseisakusyo.com	
U R L	https://masuseisakusyo.com/	
Instagram	https://www.instagram.com/masuseisakusyo/	
創業・設立	1956年(昭和31年)9月1日創業 (1988年:高知市百石町から現在地に移転) 1988年(昭和63年)11月28日設立	
資本金	10,000,000円	
代表者	代表取締役 長山慎治	
取引銀行	高知銀行南支店、四国銀行南国支店、ゆうちょ銀行	
製造販売品目	減速機・増速機・変速機・正逆切替 小水力発電用増速機、風力発電用増速機 その他 歯車製品全般の設計製造	
用 途	工作機械、運搬機械、土木建設機械、食品機械、木工機械、製糸機械 製紙機械、船用機械、石材機械、ボーリング機械、電線撚り機械 トロール用、延縄用、地質調査、各種産業機械、製材加工、その他	
主な販売先	榑本興業株式会社 トークシステム株式会社 高津伝動精機株式会社 日下部電機株式会社 常石造船株式会社	ユニソル株式会社 株式会社日伝 株式会社ツガミ 西部電機株式会社 三国エンジニアリング株式会社 その他
輸出先	アメリカ、中国、韓国、タイ、欧州 他	
製品受賞履歴	移動式製材機 MIS-8000 移動式製材機 MIS-8000 手動式ショックレンチ	平成17年度(第20回)高知県地場産業大賞 地場産業賞 平成17年度(第5回) 高知エコ産業大賞 アイデア賞 平成13年度 高知県発明くふうコンクール 理事長賞
再生電力	2025年1月～:環境付加価値の高い実質再生電力100%の電力を使用しています。 ※リコー再生電力供給証明書	
SDGs	2023年7月7日:こうちSDGs推進企業登録	

2026年6月8日

社 内 機 械 設 備

	機械名称	メーカー	型 式	台数	備 考
1	ハンディプローブ三次元測定機	キーエンス	XM-5000	1	試験・測定機器
2	3Dスキャナ型三次元測定機	キーエンス	VL-500	1	試験・測定機器
3	横中ぐりフライス盤	山崎技研	YZB-85	1	穴あけ加工
4	円筒研削盤	豊田工機	GP15-50	1	研磨JIS2級
5	旋盤	タキサワ	*	1	レース加工
6	平面研削盤	市川製作所	ICB-603	1	平面仕上げ
7	ブローチ盤	不二越	NUV-10B	1	ブローチ加工
8	歯車内面研削盤	岡本工作機械製作所	IGM-2M	1	内面仕上げ
9	キー溝フライス	五光精機KK	25	2	キー溝加工
10	高速カッター	*	*	1	切断加工
11	ベルトサンダー	淀川電機製作所	YS-2N	1	鋼材:バリ取り・研削
12	横フライス	大島機工KK	MR-2	1	スプライン削り
13	縦フライス	大阪機工KK	MH-3V	1	平面削り
14	直立ボール盤	吉田鉄工所	YUD-540	2	穴あけ加工
15	ボール盤	吉田鉄工所	YUD-420	3	穴あけ加工
16	タッピングマシン	タカヒラ	SY-20	1	タッピング加工
17	旋盤	KK森精機製作所	MS-850	1	レース加工
18	倣い旋盤	三第重工業KK	HL-300GL	1	レース加工
19	倣い旋盤	三第重工業KK	HLUA	1	レース加工
20	ターレット旋盤	日立精機KK	4A-115	1	レース加工
21	グラインダー	三第電器	TB255-T1	1	鋼材:研削、歯物研削
22	刃物研削機	WAIDA KK	DWJ-3	1	歯物研削
23	鋸盤	ABS	NG120	1	切断加工
24	ターレットボール旋盤	中京電機KK	*	1	ドリル・タッピング加工
25	ホブ盤	不二越	HB-300H	1	歯切
26	ホブ盤	清和鉄工	NU-6	2	歯切
27	ギヤーセーパー	東京機械製作所	GS-18B	1	歯切
28	シェービング盤	不二越	NGS-30B	1	歯面仕上げ
29	シェービング盤	日立精機	SU-2	1	歯面仕上げ
30	キー溝盤	宝機械工業KK	TK-60	1	キー溝加工
31	旋盤	早川鉄工KK	*	1	レース加工
32	歯車バリ取り機	神崎高級工作製作所	GDH	1	歯面仕上げ
33	センターリングマシン	新和マシンKK	SMH-1	1	センターリング加工
34	刃物研削機	WAIDA KK	DW-70	1	歯物研削
35	グラインダー	三第電器	TG205-T1	2	鋼材:研削、歯物研削
36	歯車面取り機	岡本機械製作所	GTR350F	1	歯面仕上げ

以上は、歯車切削に直接必要な設備ですが、その他レース加工、ケーシング加工に必要なマシニング、NC旋盤、各種フライス盤、各種ボール盤、鋸盤、高周波焼き入れ、滲炭焼き入れ、等々歯車加工及び変減速機に必要な万全の設備を備えています。あらゆる歯車の加工(モジュール0.5~22)やお客様のご希望にお応え出来るギヤボックスの設計製造が出来ます。

2026年6月8日