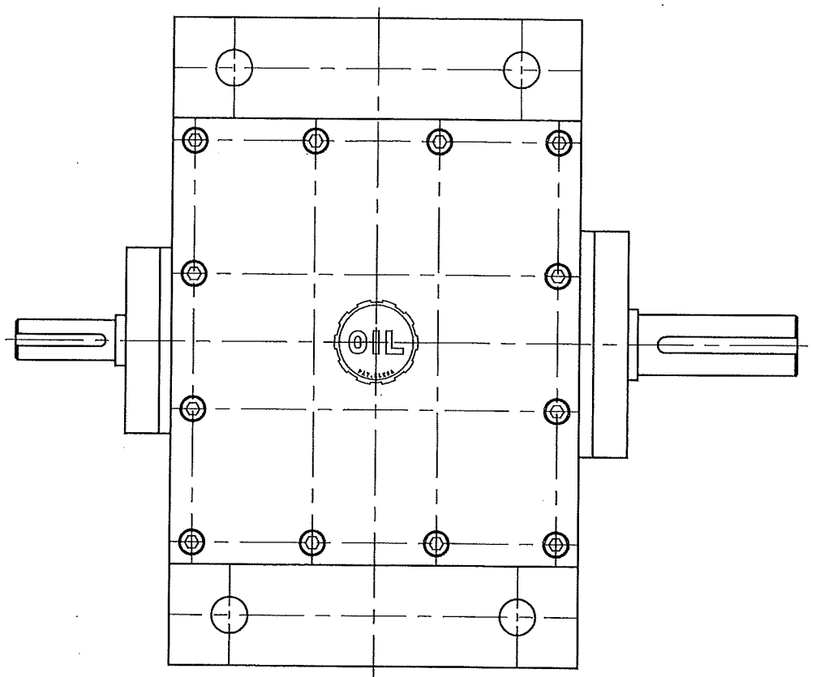
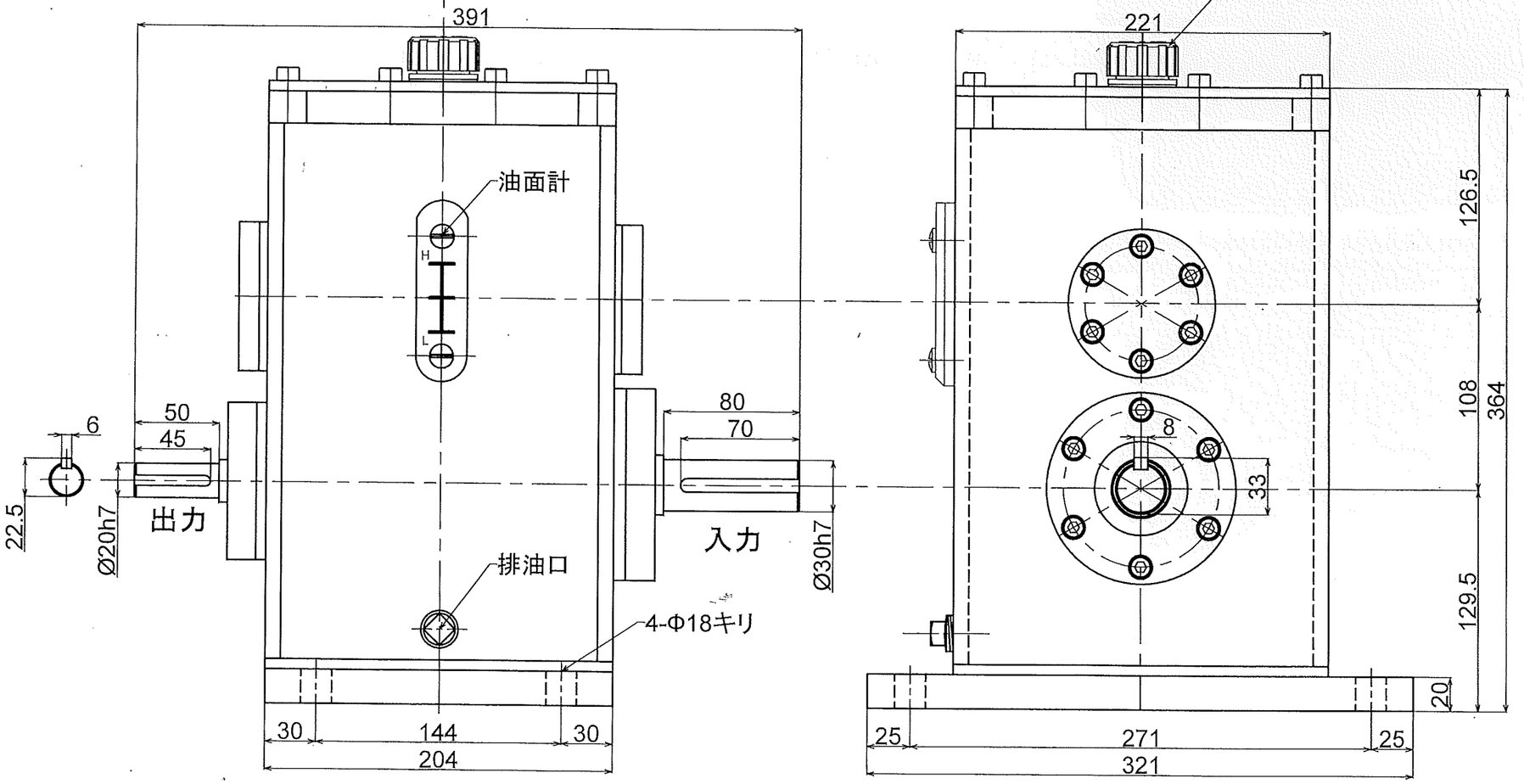
普通寸法差(削り加工)

呼び寸法の区分		寸法差		
		精級	中級	粗級
1以上	4以下	0.05	0.1	0.3
4を超え	16以下	0.07	0.2	0.5
16を超え	63以下	0.1	0.3	0.7
63を超え	250以下	0.2	0.5	1.2
250を超え	1000以下	0.3	0.8	2.0

動力　7.5kw
入力回転数　1800rpm
入力トルク　39.77N･m
出力回転数　9149rpm
出力トルク　7.83N･m
増速比　5.08:1





形式名称	MS-7.5-5TD型増速機　概略寸法図				
尺度	1:3	角法	三角法		
図番			日付	2017.10.18	
社長		課長		検図		設計		製図	竹中

株式会社 益　製　作　所