



	小歯車	大歯車
歯形	並歯	
モジュール	1	
圧力角	20°	
歯数	30	190
基準ピッチ円直径	30.00	190.00
材質	SCM415 浸炭焼入れ品	
個数	2	2

増速比: 40.111:1
 潤滑方法: オイルバス方式
 推奨オイル: JX日鉱日石エネルギー
 ボンロックM68
 オイル量: 約3.5L

形式名称	MS-300-40型増速機 外形図		
尺度	1:2	角法	三角法
図番		日付	2017.2.2
社長	課長	検図	設計
			製図 竹中
株式会社 益製作所			