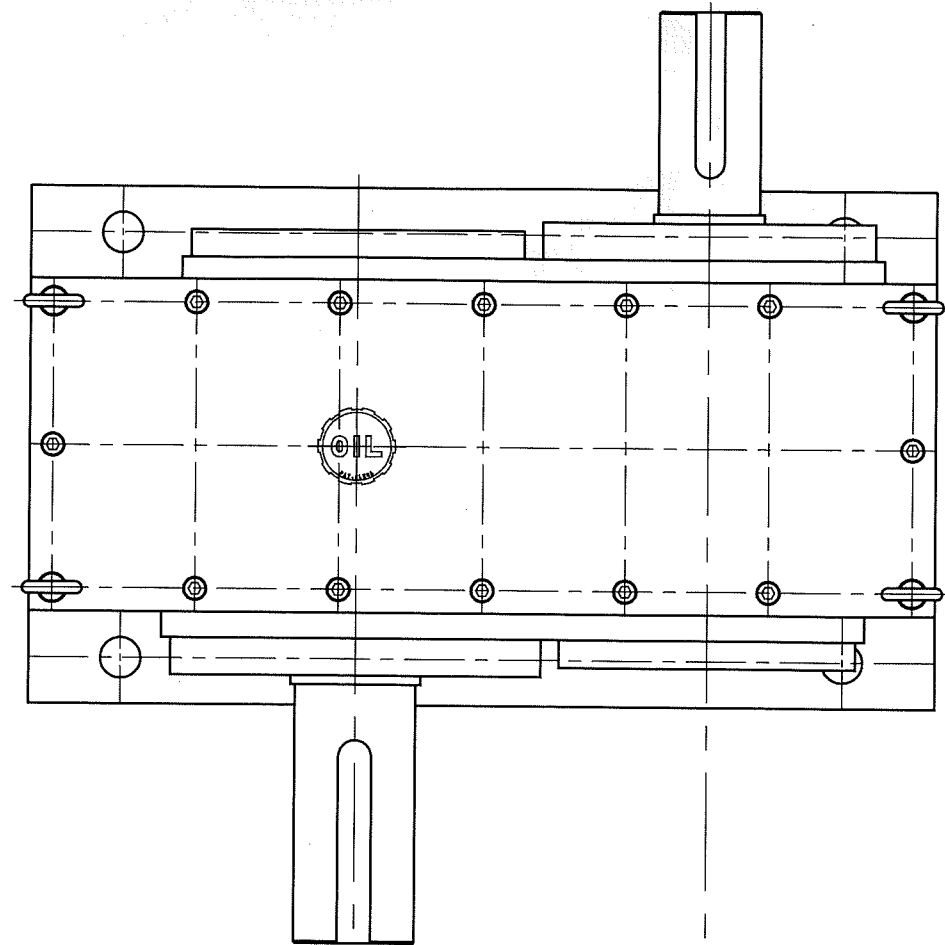
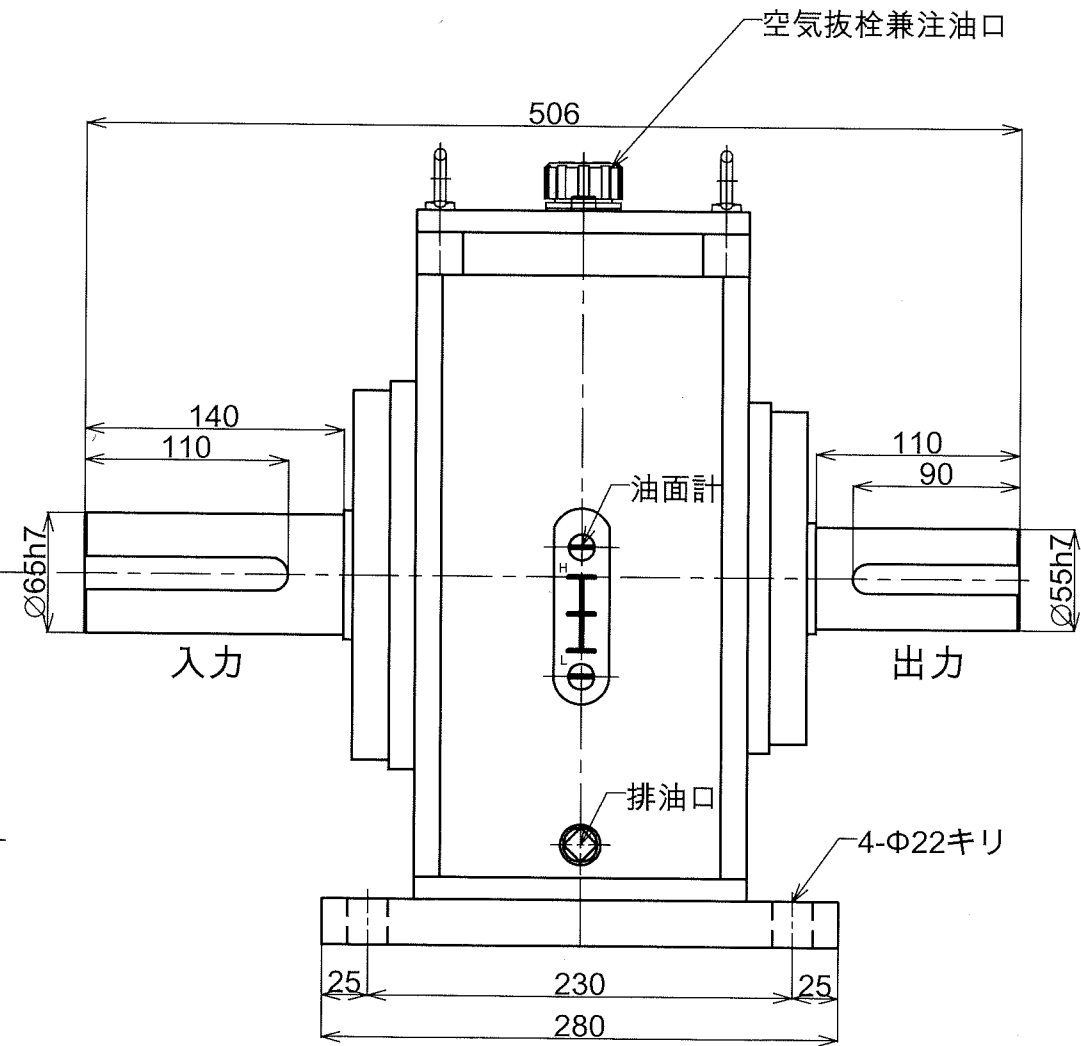
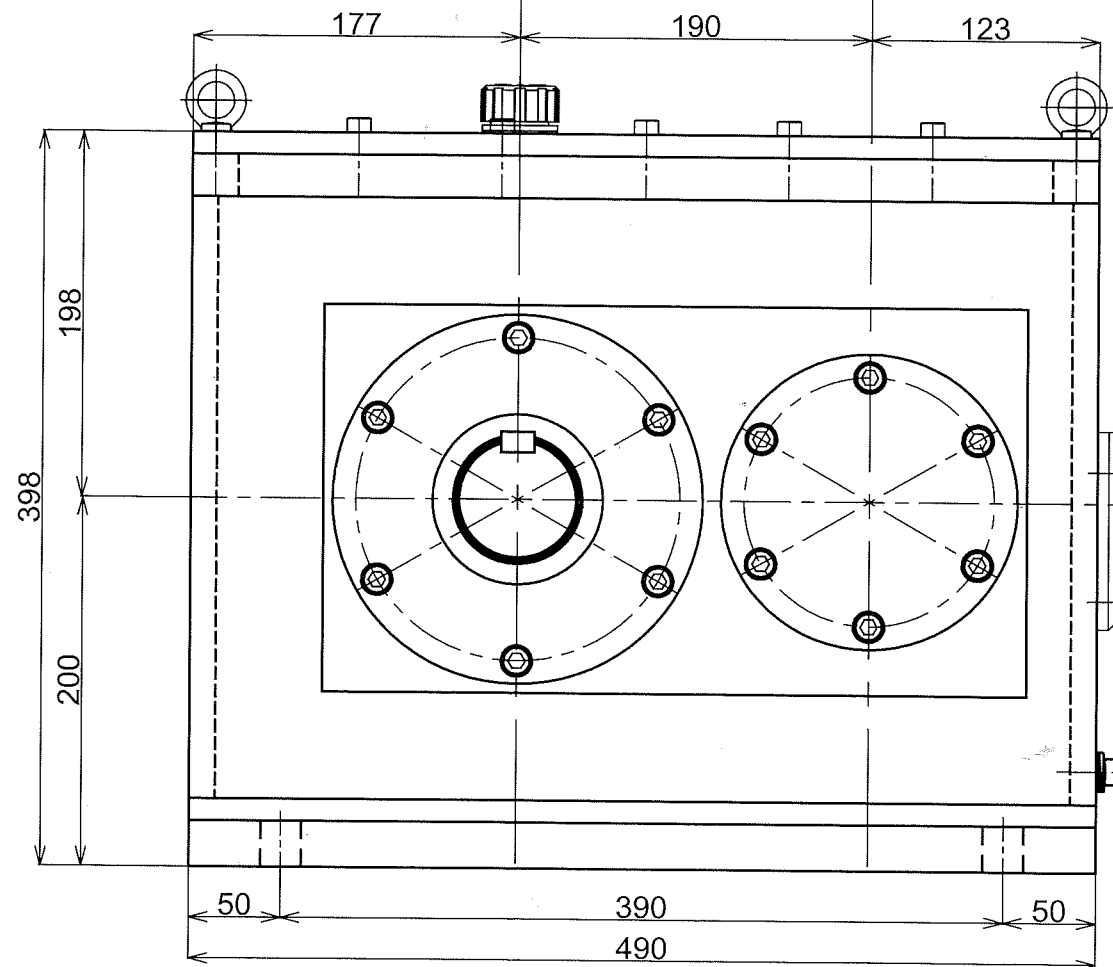


普通寸法差 (削り加工)		寸法差		
呼び寸法ノ区分	種類	公差	公差	公差
10以上	4桁以下	0.05	0.1	0.3
4桁以上	5桁以下	0.07	0.2	0.5
5桁以上	6桁以下	0.1	0.3	0.7
6桁以上	7桁以下	0.2	0.5	1.2
7桁以上	8桁以下	0.3	0.8	2.0



動力:75kw電動機
 入力軸回転:1750rpm
 出力軸回転:3570rpm
 出力軸トルク:約200N.m
 増速比:2.04/1
 運転時間:24時間連続
 オイル量:約8L
 オイル潤滑量:約1L/min



形式名称		MSW-75-2/1型増速機 概略寸法図		
尺度	1:4	角法	三角法	
図番		日付	2017.11.21	
社長	課長	検図	設計	製図 竹中
○ 株式会社 益 製作 所				