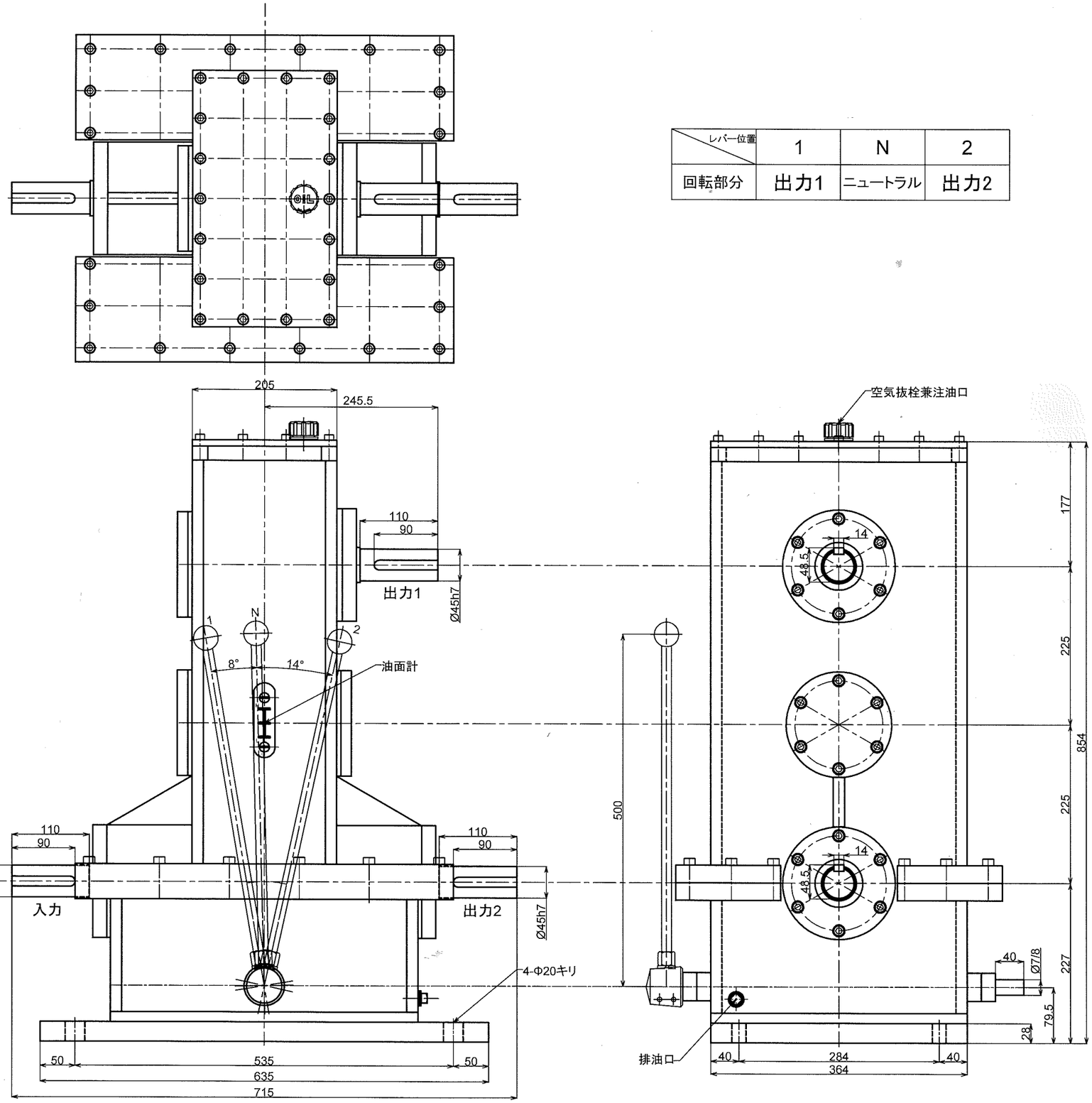
普通寸法差(軸ワ/軸ナ)			
呼び寸法/区分	公差		
	精度	粗度	粗度
10以上 40以下	0.05	0.1	0.3
40以上 100以下	0.07	0.2	0.5
100以上 400以下	0.1	0.3	0.7
400以上 2000以下	0.2	0.5	1.2
2000以上 4000以下	0.3	0.8	2.0



レバー位置	1	N	2
回転部分	出力1	ニュートラル	出力2

形式名称	MSM-106-2S型等速機 概略寸法図						
尺度	1:6	角法	三角法				
図番			日付	2017.10.26			
社長		課長		検図		設計		製図	竹中

株式会社 益 製 作 所