

諸元

入力：30KW

入力回転数：400rpm

伝達トルク：716.25N/M

クラッチ機構：ミキプーリ

546-31-36

AC200V入力

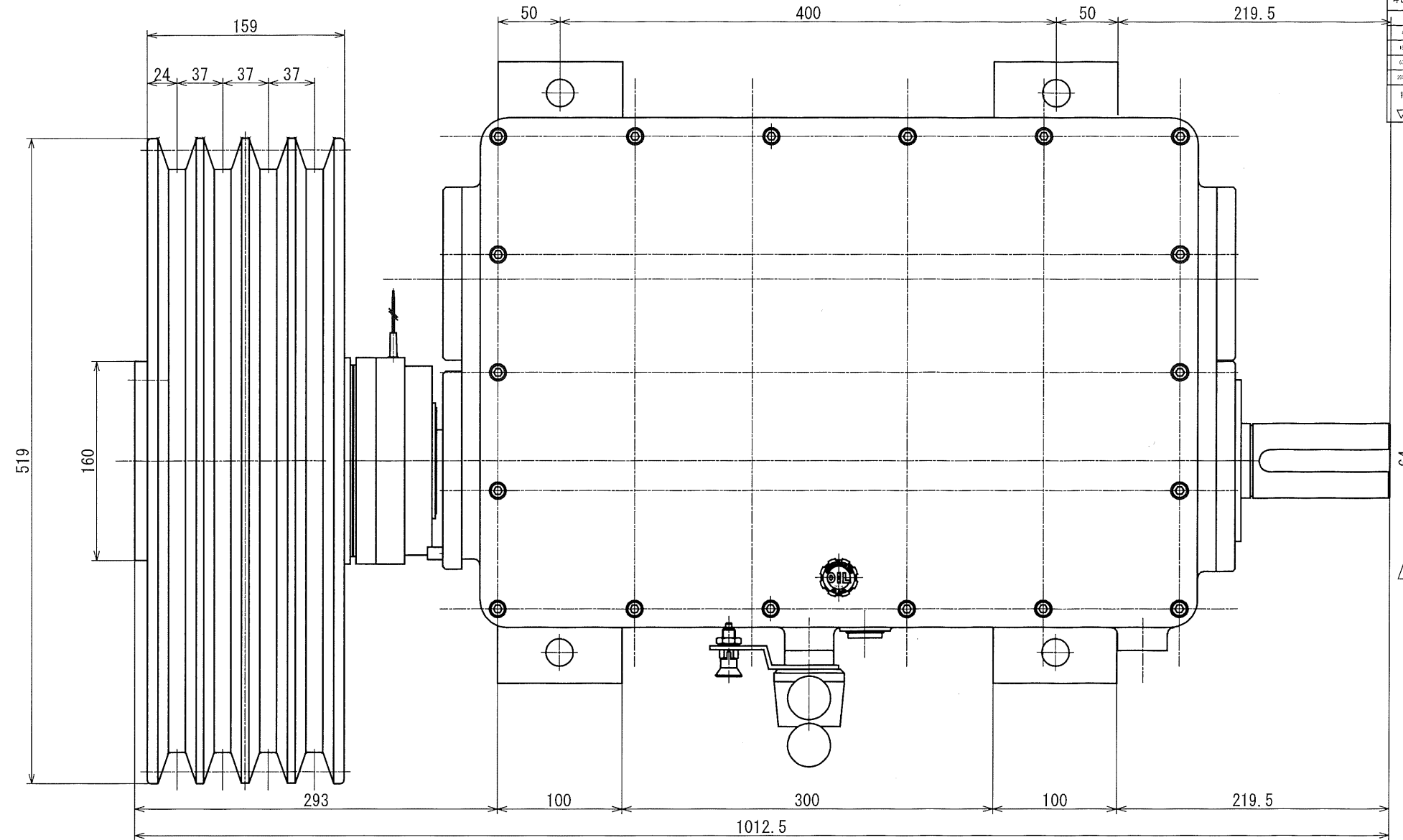
24V出力

*電源装置付

PLCまたは接点制御で接続お願いいたします。

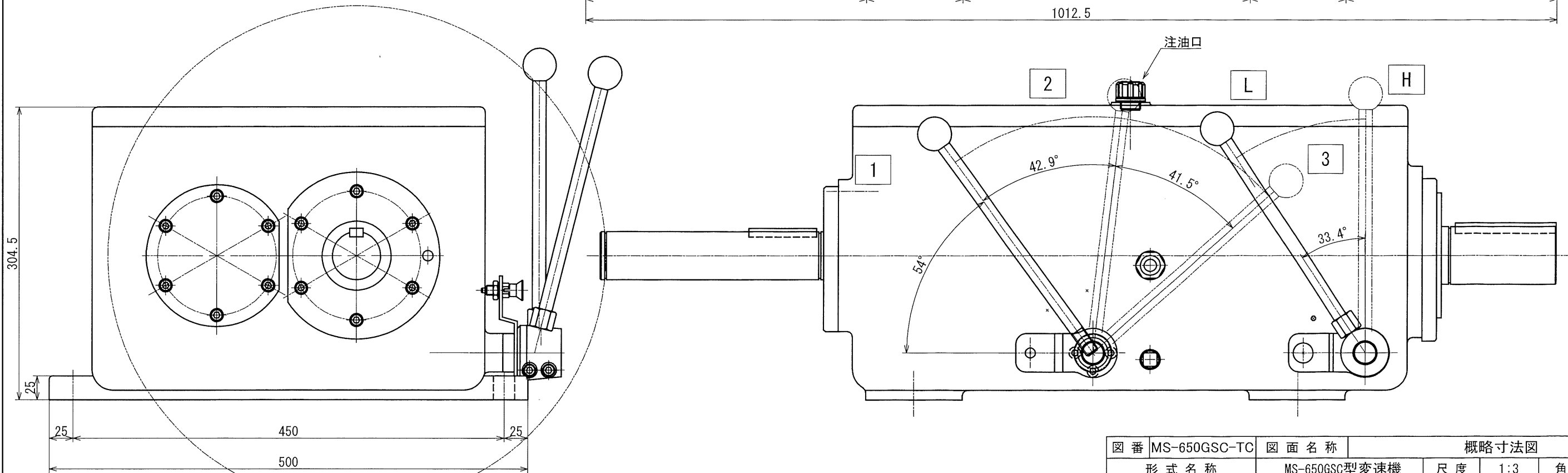
各レバー位置による変速比

	1	2	3
L	0.162	0.219	0.342
H	0.473	0.640	1.000



普通寸法差 (削り加工)			
呼び寸法/区分	種類	公差	単位
H7/h7	軸	0.05	0.1
H7/h7	軸	0.07	0.2
H7/h7	軸	0.1	0.3
H7/h7	軸	0.2	0.5
H7/h7	軸	0.3	0.8
H7/h7	軸	0.5	1.2
H7/h7	軸	0.8	2.0

指示欄等部分ハネ面取りノット
6
▽(〜▽▽▽)



図番	MS-650GSC-TC	図面名称	概略寸法図			
形式名称	MS-650GSC型変速機	尺度	1:3	角法	⊕ ⊖	
製作者	株式会社 益 製作所	日付	2021年12月1日	承認	検図 製図	

改定 △ 日付 '21.12.12 事由 * 担当 * No. 0000