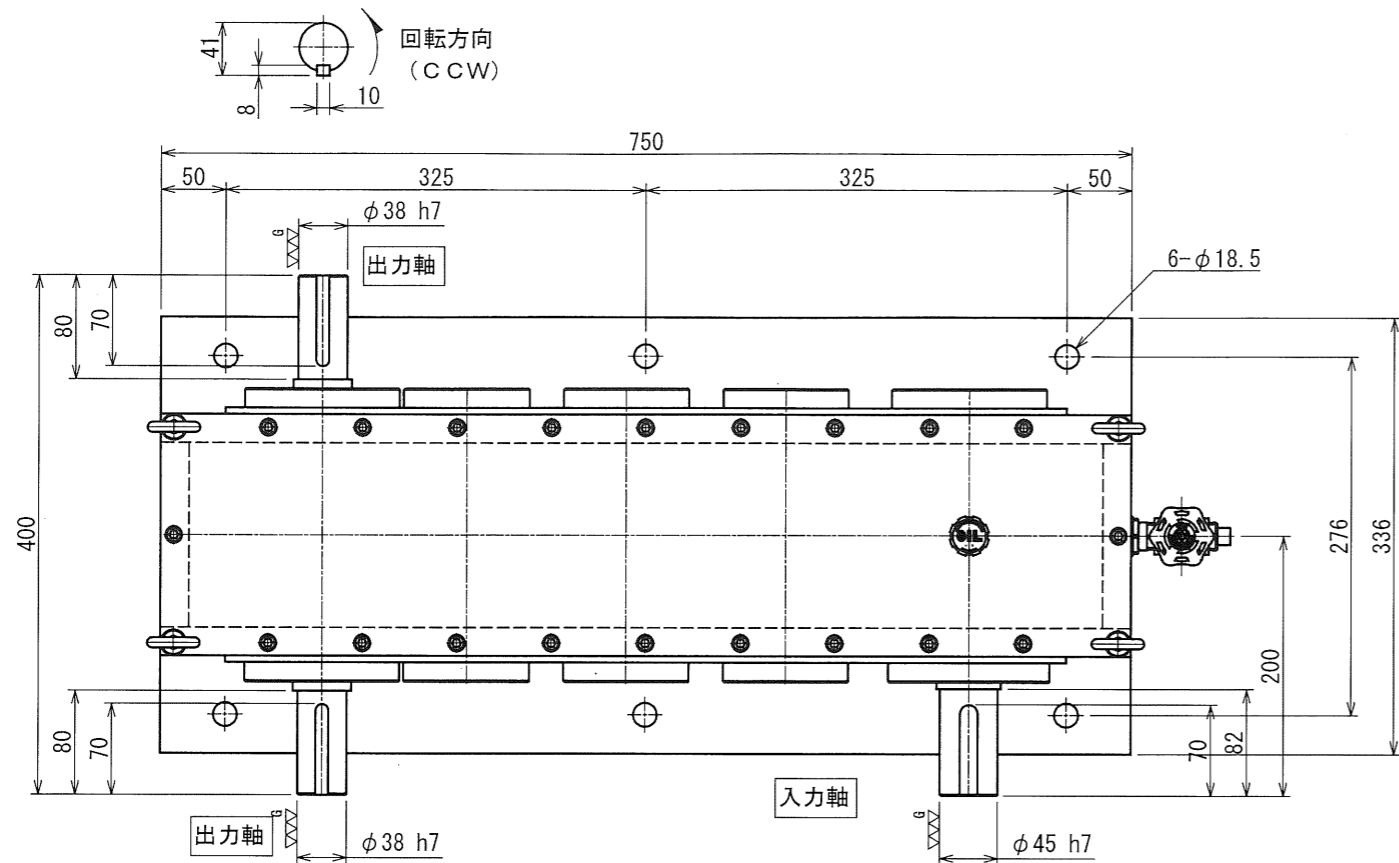


普通寸法差 (削り加工)			
呼び寸法/区分	寸法公差		
	種類	公差	種類
H7/h6	0.05	0.1	0.3
H7/k6	0.07	0.2	0.5
H7/s6	0.1	0.3	0.7
H8/h7	0.2	0.5	1.2
H9/h8	0.3	0.8	2.0

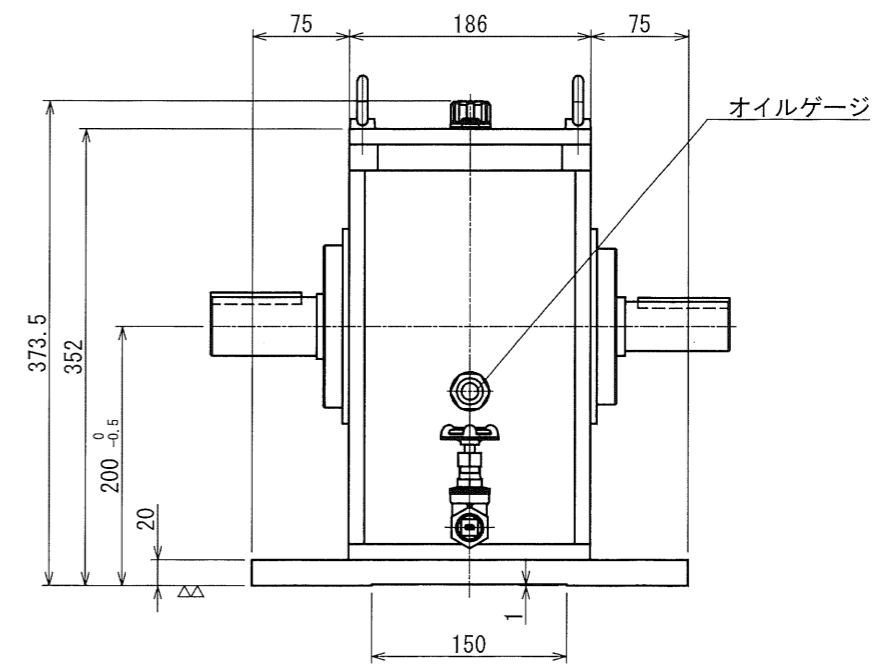
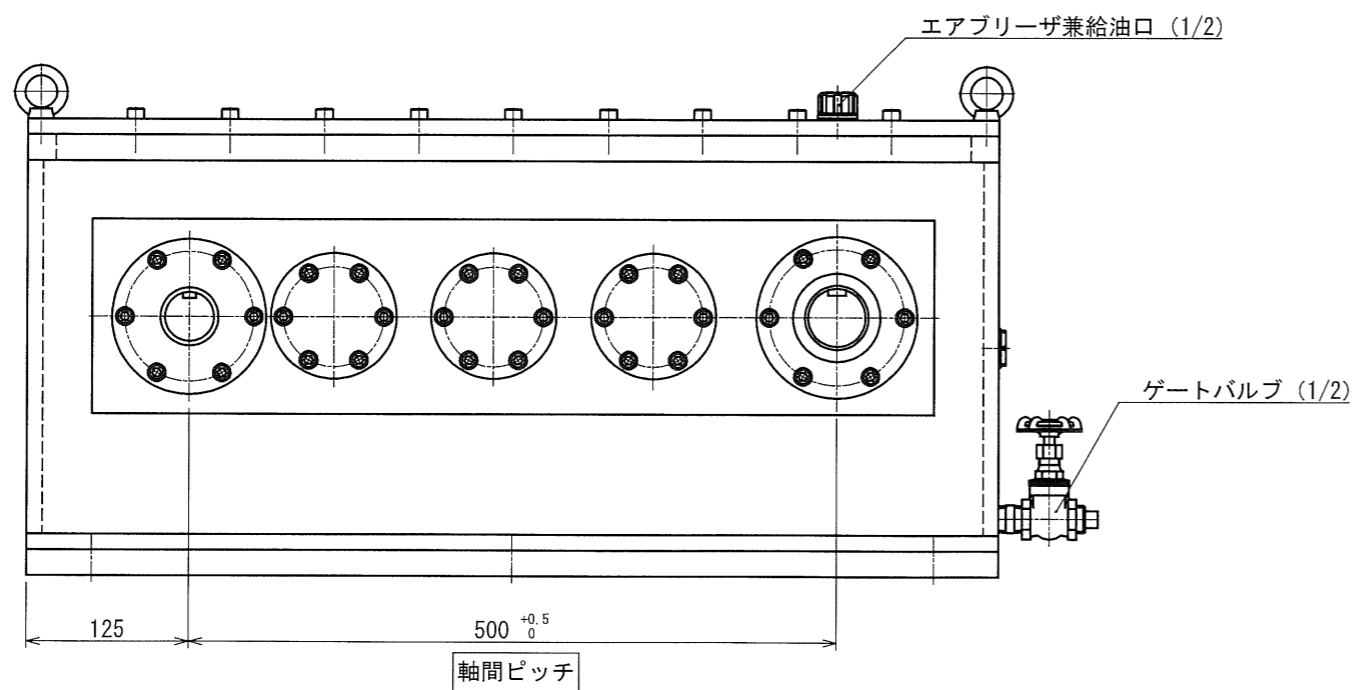
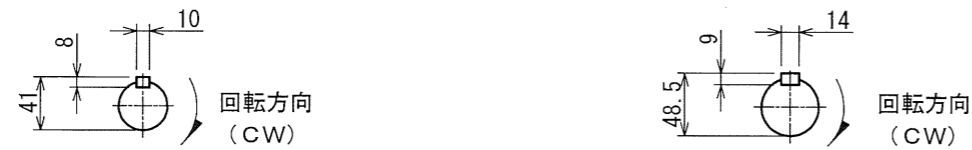
指示無き部分ハ表面取リノコト
▽(△▽▽▽)



仕様概要

- 入力回転数: 2, 500 rpm
- 入力トルク: 236 N·m
- 出力回転数: 4, 000 rpm
- 出力トルク: 147.5 N·m
- 慣性モーメント: 約 0.042 kgm²
- オイル量: 約 16 L
- 推奨オイル: ポンノック TS68
- 重量: 約 200 kg

* 回転方向は、軸向きに見ての回転方向を示す。
入力方向逆可



図番	MS-62-1.6KYB-OD	図面名称	外形図			
形式名称	MS-62-1.6KYB 型増速機	尺度	1:4	角法	⊕	⊖
株式会社 益 製作所	日付	2024年 8月 1日	承認	検図	製図	