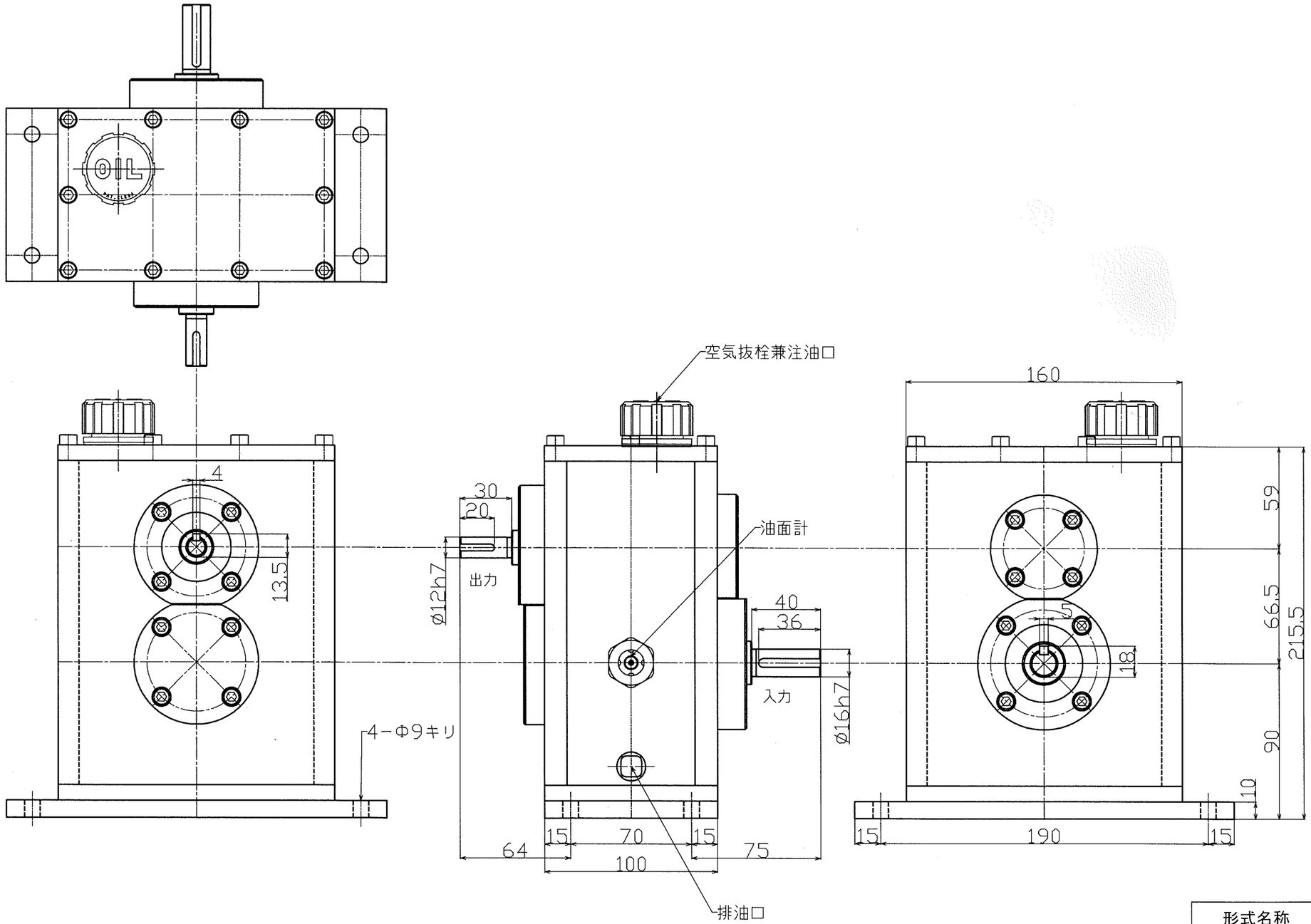
普通寸法差（削り加工）

呼び寸法の区分		寸法差 精級 ±	寸法差 中級 ±	寸法差 粗級 ±
1以上	4以下	0.05	0.1	0.3
4をこえ	16以下	0.07	0.2	0.5
16をこえ	63以下	0.1	0.3	0.7
63をこえ	250以下	0.2	0.5	1.2
250をこえ	1000以下	0.3	0.8	2.0



形式名称	MS−500−3.43型増速機　外形図				
尺度	1:2.5	角法	三角法		
図番			日付	2018.5.8	

社長		課長		検図		設計		製図	竹中

株式会社 益　製　作　所