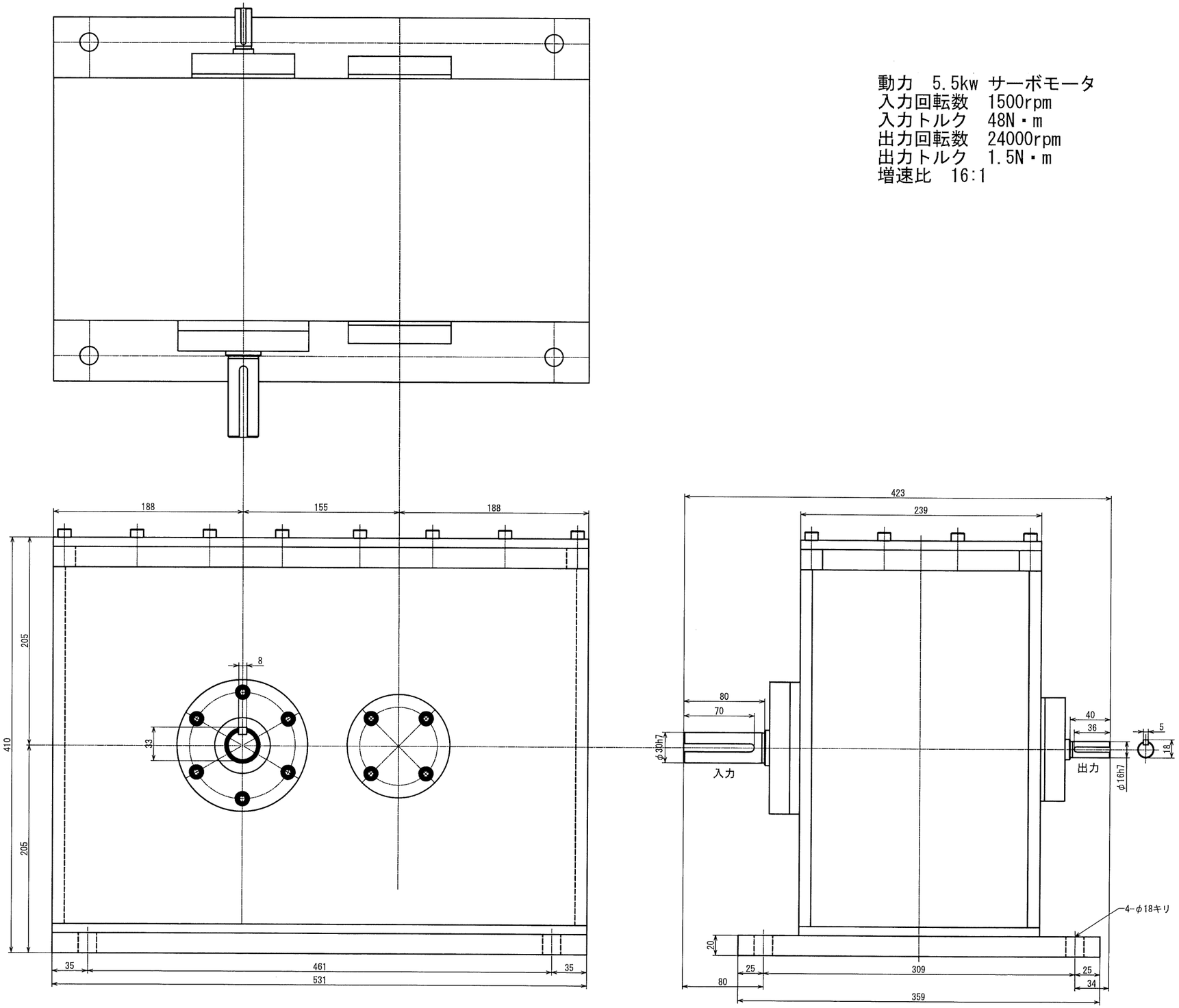
普通寸法差（削り加工）			
呼び寸法／区分	寸法	公差	
	精度	粗度	粗度
1.5以上 4.0以下	0.05	0.1	0.3
4.0以上 16.0以下	0.07	0.2	0.5
16.0以上 40.0以下	0.1	0.3	0.7
40.0以上 100.0以下	0.2	0.5	1.2
100.0以上 1000.0以下	0.3	0.8	2.0

指示無き部分ハ表面ヒリノコト

▽（～ ▽▽ ▽▽▽）

動力　5.5kw サーボモータ
入力回転数　1500rpm
入力トルク　48N・m
出力回転数　24000rpm
出力トルク　1.5N・m
増速比　16:1



改定	日付	事由	担当	No.
△1	*.*.*	*	*	0000

図番	*	図面名称	概略寸法図				
形式名称		MS-5.5-16/1M型増速機		尺度	1:2	角法	
○ 株式会社 益製作所		日付	2021年8月25日	承認		検図	製図