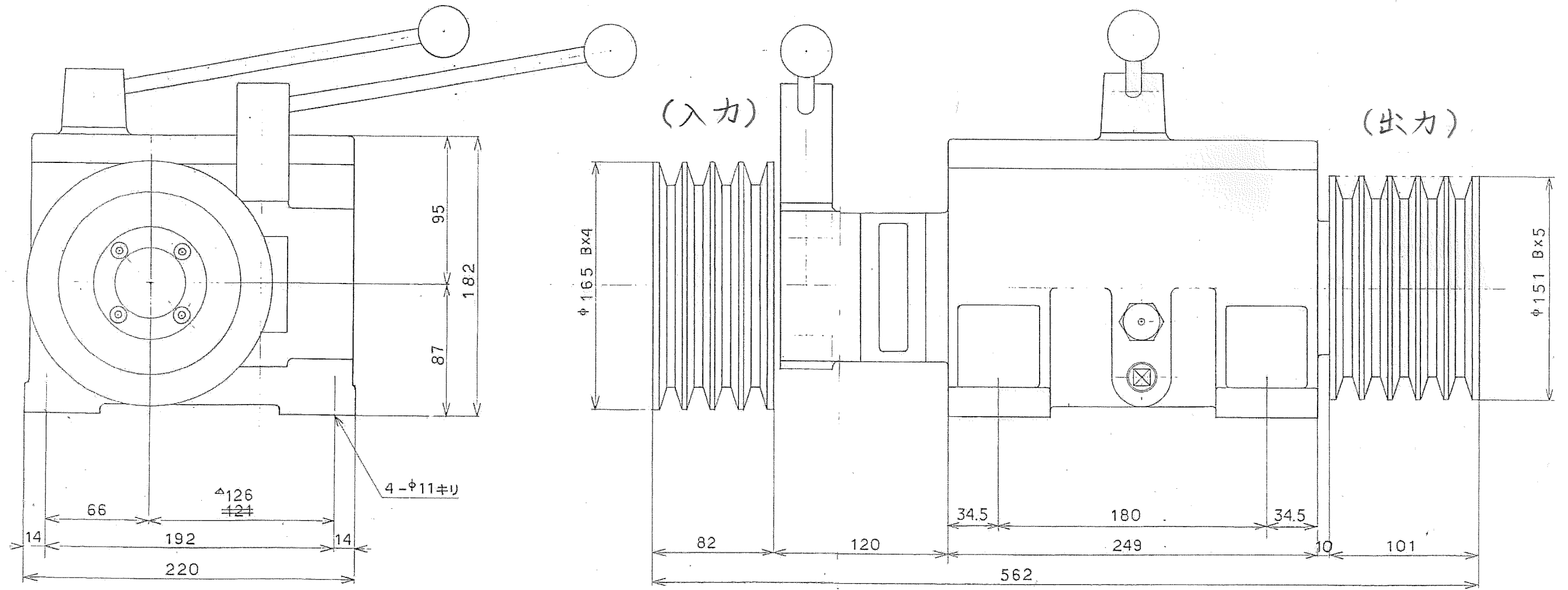


普通寸法差 (削り加工)			
呼び寸法の区分	寸法差		
	精度	中	粗
	±	±	±
1F以下	4以下	0.05	0.1
4F	16以下	0.07	0.2
10F	63以下	0.1	0.3
63F	250以下	0.2	0.5
250をこえ1000以下		0.3	0.8
円筒に記入すべき角寸は省略し、表面取リノコト			

変速比			
1.0000	0.2533	0.3846	0.6387



(クラッチ付)

品番	品名	図番	材質	個数	備考
	型式名称	MS-405-GSC			
尺度	1/2	角法	3角法	使用箇所	
図番		日附	60年 3月 25日		
社長	課長	検図	設計	製図	写図
△ 60.8.22 寸法訂正					
符号 年月日 訂正 記事 印					
株式会社 益製作所					