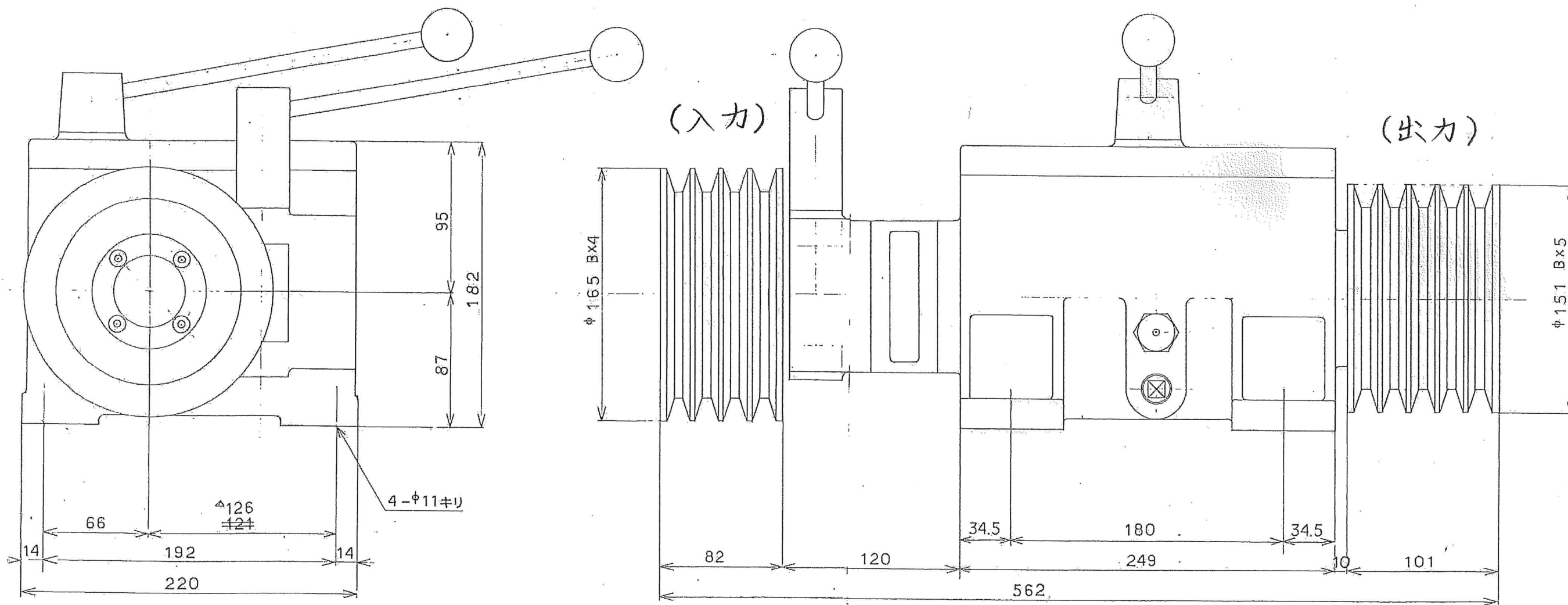


| 普通寸法差 (削り加工) | | | |
|-------------------------|--------|------|-----|
| 呼び寸法の区分 | 寸法差 | 公差 | |
| | | 上 | 下 |
| 11以下 | 4以下 | 0.06 | 0.1 |
| 12 | 16以下 | 0.07 | 0.2 |
| 16 | 63以下 | 0.1 | 0.3 |
| 63 | 250以下 | 0.2 | 0.5 |
| 250 | 1000以下 | 0.3 | 0.8 |
| 図面と最大寸法角より優先 公差取りノコト | | | |

| 変速比 | | | |
|--------|--------|--------|--------|
| 1.0000 | 0.2533 | 0.3846 | 0.6387 |



2019.11.1 (入力側プーリー付(標準)
出力側プーリーなし)

| 品番 | 品名 | 図番 | 材質 | 個数 | 備考 |
|----------------|------|------------|------------|------|----|
| | 型式名称 | MS-405-GSC | | | |
| 尺度 | 1/2 | 角法 | 3角法 | 使用箇所 | |
| 図番 | | 日附 | 60年 3月 25日 | | |
| 社長 | 課長 | 検図 | 設計 | 製図 | 写図 |
| △ 60.8.22 寸法訂正 | | | | | |
| 特許年月日 訂正記事 印 | | | | | |

株式会社 益製作所