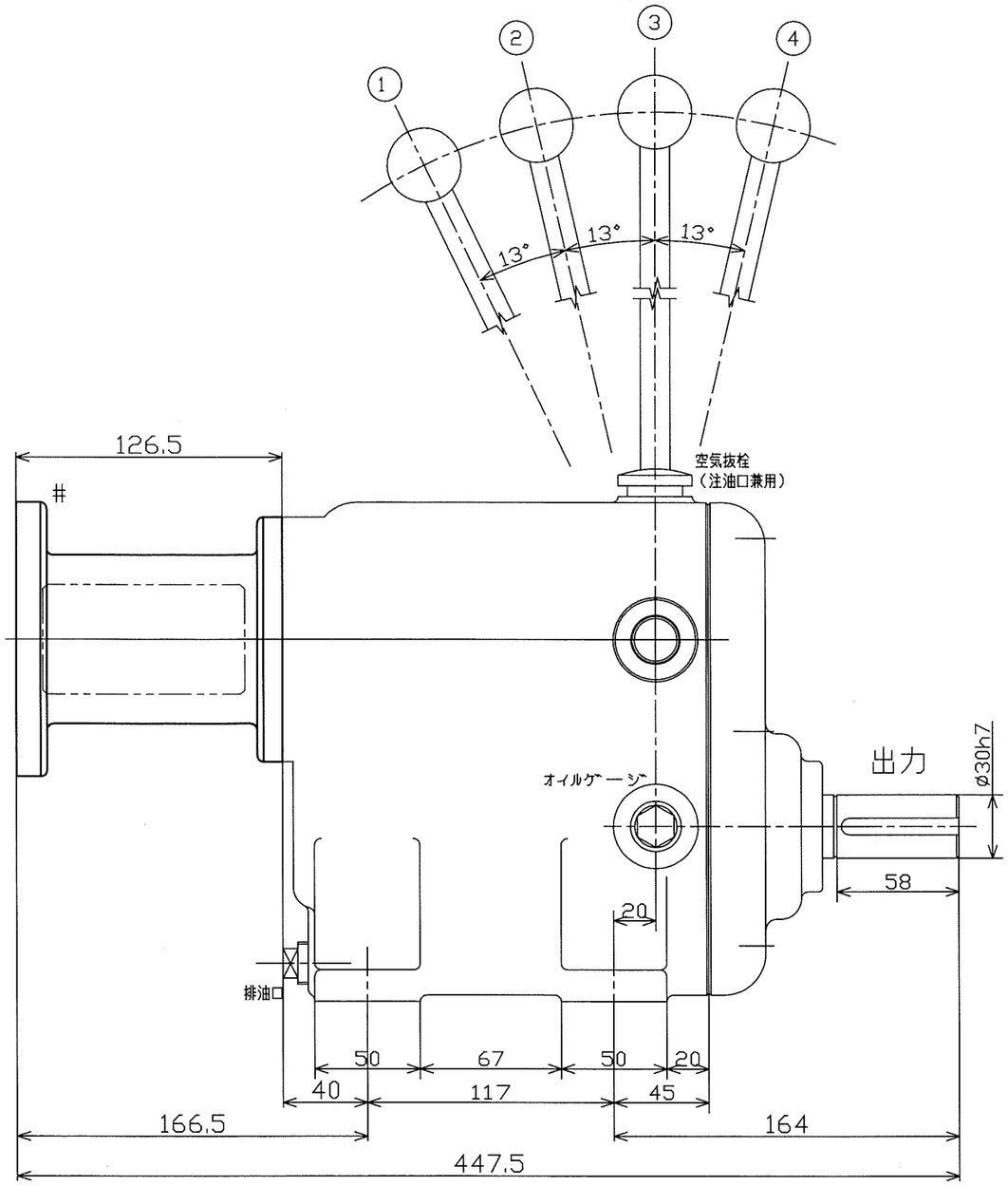
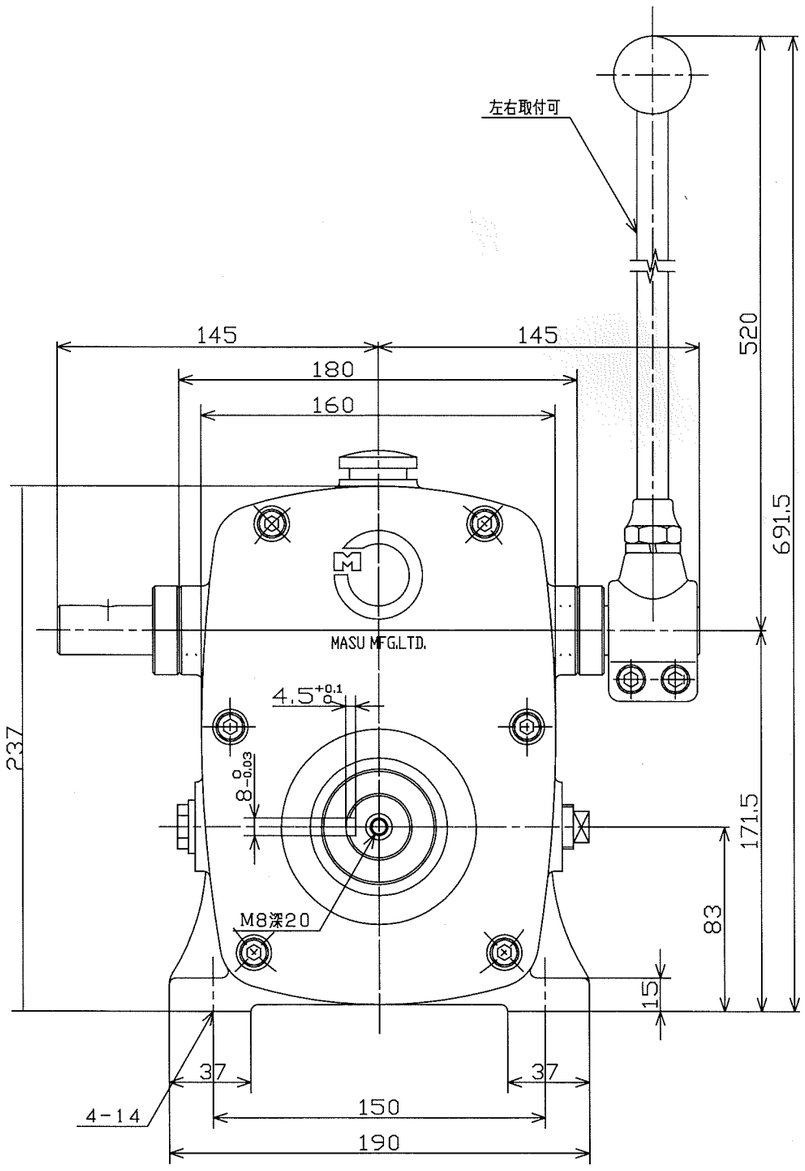
普通寸法差 （削り加工）			
呼び寸法の区分	寸法差		
	精級	中級	粗級
1以上 4以下	0.05	0.1	0.3
4を超え 16以下	0.07	0.2	0.5
16を超え 63以下	0.1	0.3	0.7
63を超え 250以下	0.2	0.5	1.2
250を超え1000以下	0.3	0.8	2.0

#

レバー位置	1	2	3	4
変速比	N	0.5946	0.9667	1.3600





型式名称	MS-405型 変速機外形図		
尺度	1:2	角法	3角法
図番	M-0027	日付	44年10月08日
使用個所	おぎきマリン様		

社長		課長		検図	北村	設計	北村	製図	山村	写図	久保 1988.11.10

符号	年月日	訂正記事	印
#	H30.5	仕様変更	竹中
	H22.5	寸法修正	竹中

株式会社 益製作所