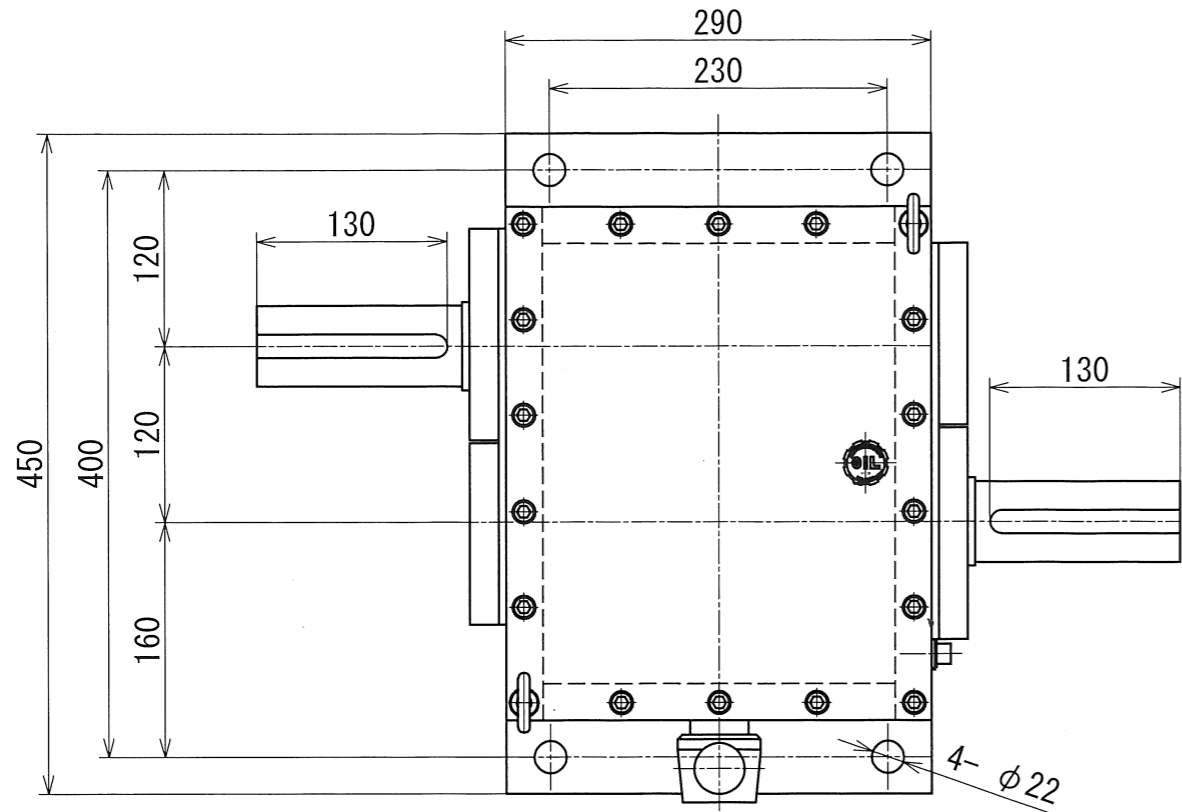
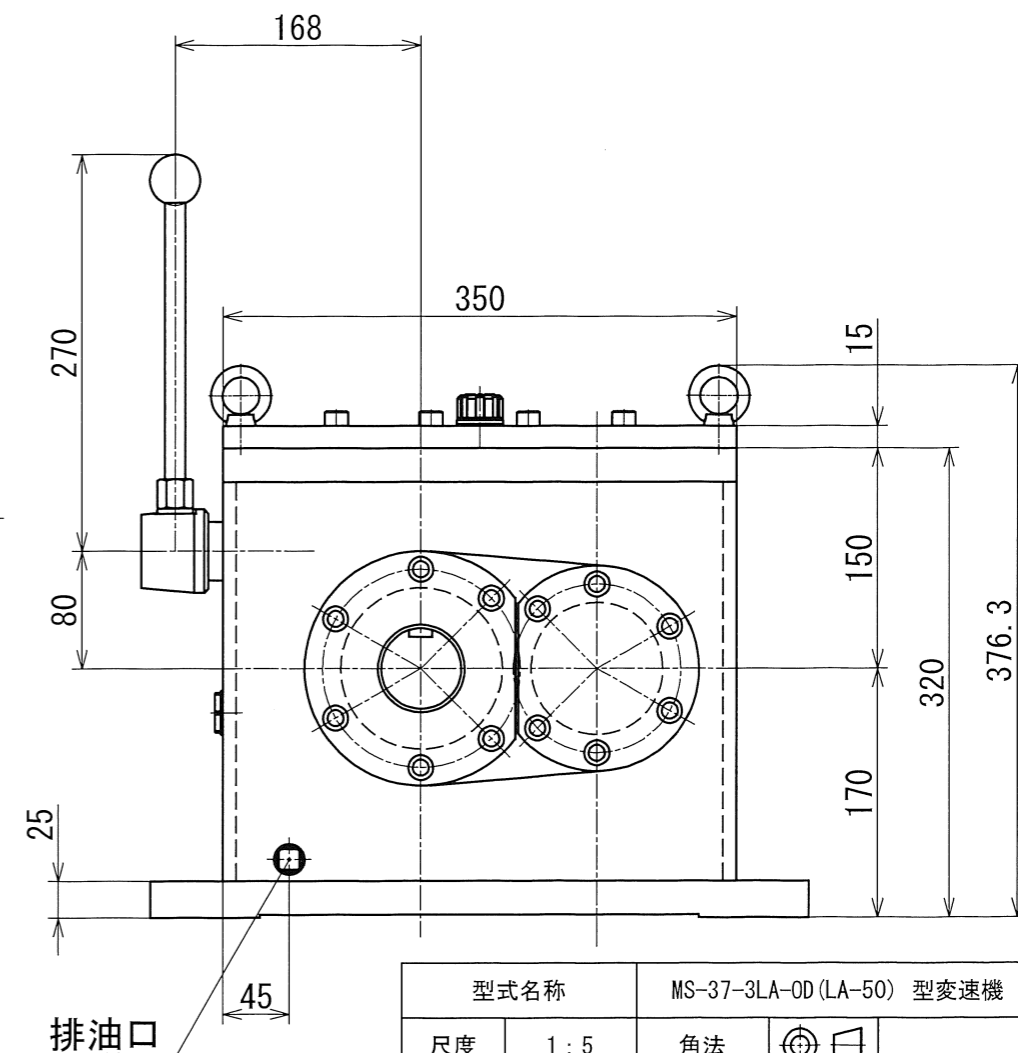
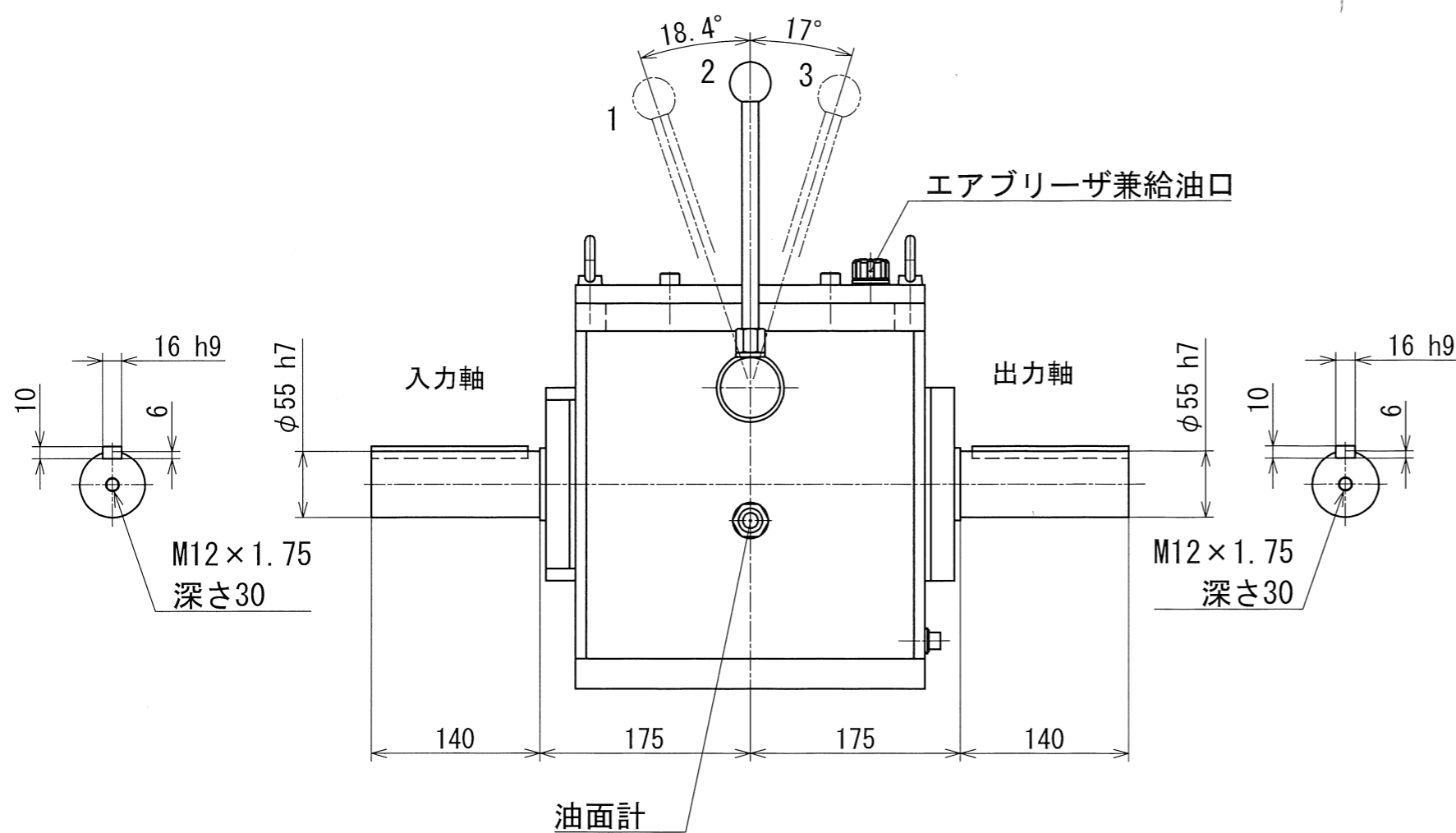


普通寸法差 (削り加工)				
呼び寸法ノ区分	寸法公差			種類
	精級	中級	粗級	
1以上	4以下	0.05	0.1	0.3
4以下	16以下	0.07	0.2	0.5
16以下	63以下	0.1	0.3	0.7
63以下	250以下	0.2	0.5	1.2
250以下	1000以下	0.3	0.8	2.0

指示無キ部分ハ系面取りノコト  
G  
▽ ( ~ ▽ ▽ ▽ )



レバー位置	1	2	3
I 型変速比	1/1.61	1/1.31	1/1.00
II 型変速比	1/1.22	1/1.40	1/1.00



型式名称	MS-37-3LA-0D (LA-50) 型変速機 外径図		
尺度	1:5	角法	
図番		日付	2020.3.12
社長	課長	検図	設計
株式会社 益製作所			