



普通寸法差 (削り加工)	
呼び寸法の区分	寸法差

許容入力回転数 1000rpmまで
 許容入力トルク 14.0N・mまで

増速比 10.1392:1

品番	品名	図番	材質	個数	備考
	型式名称 MS-300-10 外形図				
尺度 1/1	角法 3角法		使用個所		殿
図番			日付	2019.05.10	
社長	課長	検図	設計 J.A	製図	写図
株式会社 益製作所					