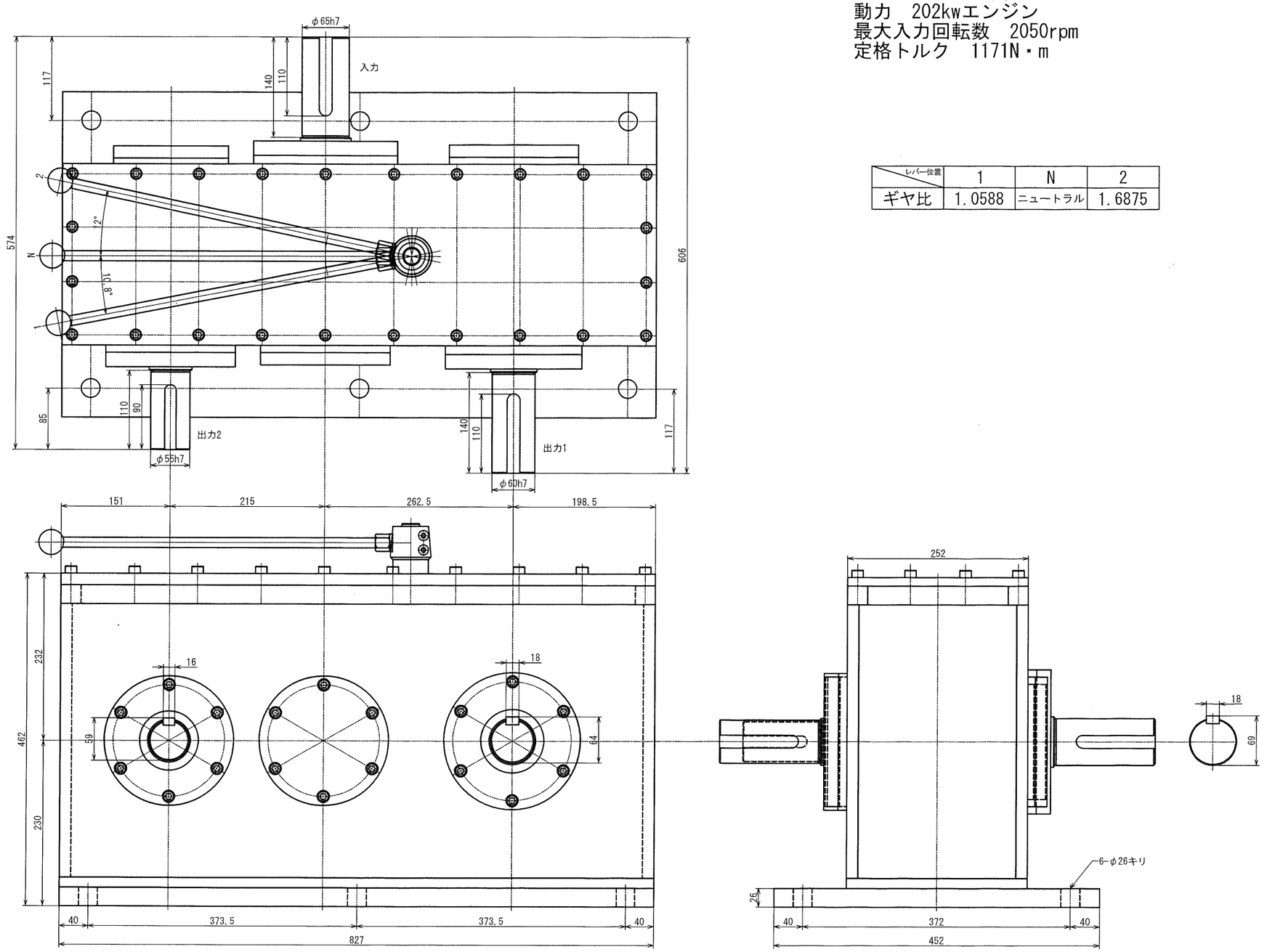
普通寸法差（削り加工）			
呼び寸法ノ区分	寸法	公差	
	以上	以下	以下
1	0.05	0.1	0.3
1	0.07	0.2	0.5
1	0.1	0.3	0.7
1	0.2	0.5	1.2
1	0.3	0.8	2.0

指示無き部分ハ表面ヨリノコト
G

動力　202kwエンジン
最大入力回転数　2050rpm
定格トルク　1171N・m

レバー位置	1	N	2
ギヤ比	1.0588	ニュートラル	1.6875



図番	*	図面名称	概略寸法図				
形式名称		MS-178-02-2TP型変速機		尺度	1:3	角法	
株式会社 益製作所		日付	2020年9月29日	承認		検図	製図

改定	日付	*.*.*	事由	*	担当	*	No.	0000