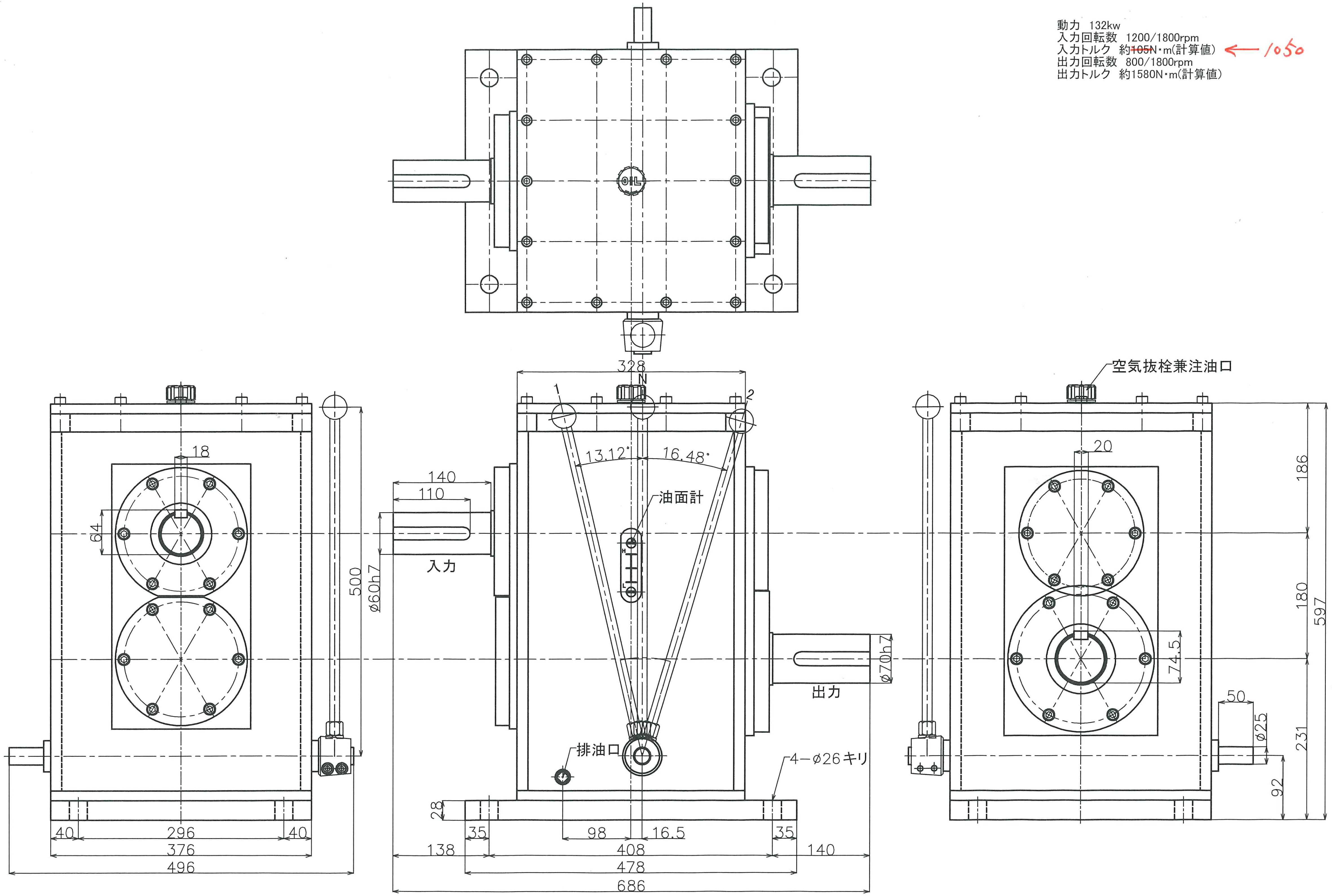
普通寸法差(削り加工)			
呼ビ寸法ノ区分	寸法差		
	[illegible]	中級	[illegible]
1以上 4以下	0.05	0.1	0.3
4をこえ [illegible]以下	0.07	0.2	0.5
[illegible]をこえ [illegible]以下	0.1	0.3	0.7
[illegible]をこえ [illegible]以下	0.2	0.5	1.2
[illegible]をこえ [illegible]以下	0.3	0.8	2.0

	1	N	2
ギヤ比	1.000	N	0.667

動力　132kw
入力回転数　1200/1800rpm
入力トルク　約~~105~~N・m(計算値) ← 1050
出力回転数　800/1800rpm
出力トルク　約1580N・m(計算値)



形式名称	MS−132−2MM型減速機　概略寸法図				
尺度	1:6	角法	三角法		
図番			日付	2021.7.5	

社長		課長		検図		設計		製図	竹中

株式会社　益　製　作　所