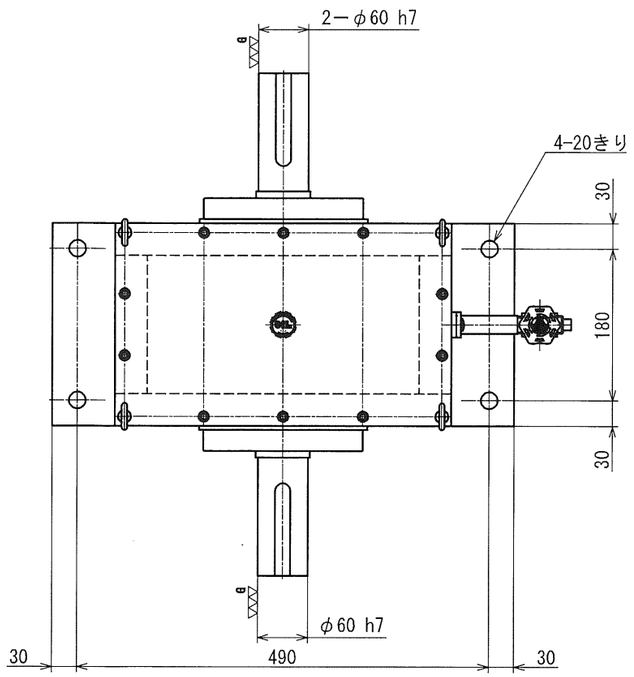
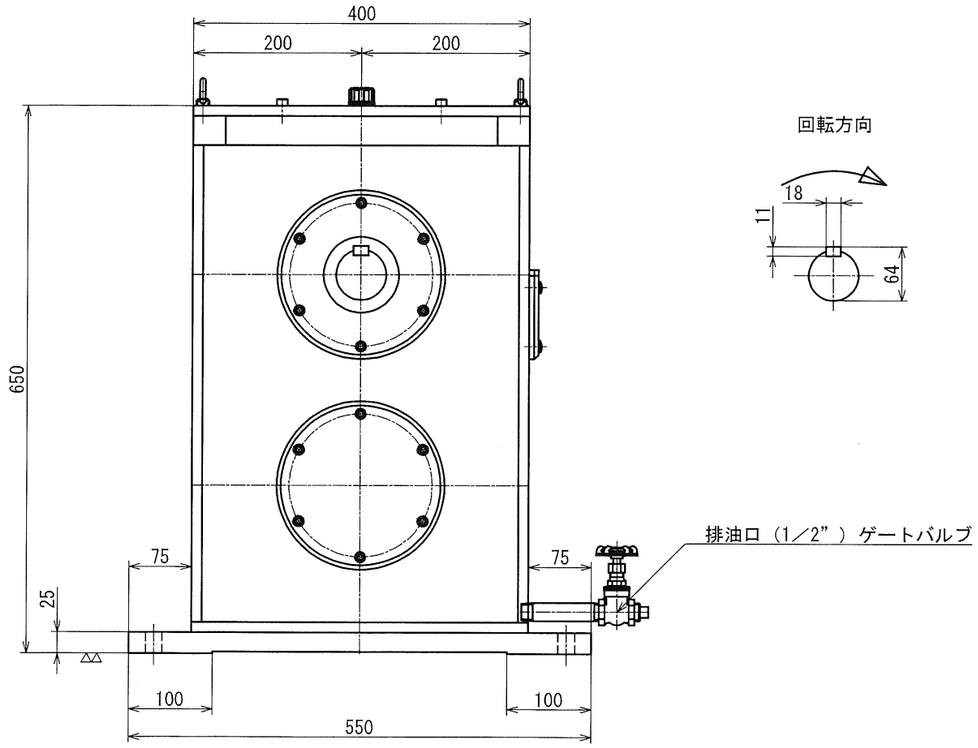
普通寸法差（削り加工）			
呼ビ寸法ノ区分	寸法公差		
	精級	中級	粗級
1以上 4以下	0.05	0.1	0.3
4を二え 16以下	0.07	0.2	0.5
16を二え 63以下	0.1	0.3	0.7
63を二え 250以下	0.2	0.5	1.2
250を二え 1000以下	0.3	0.8	2.0

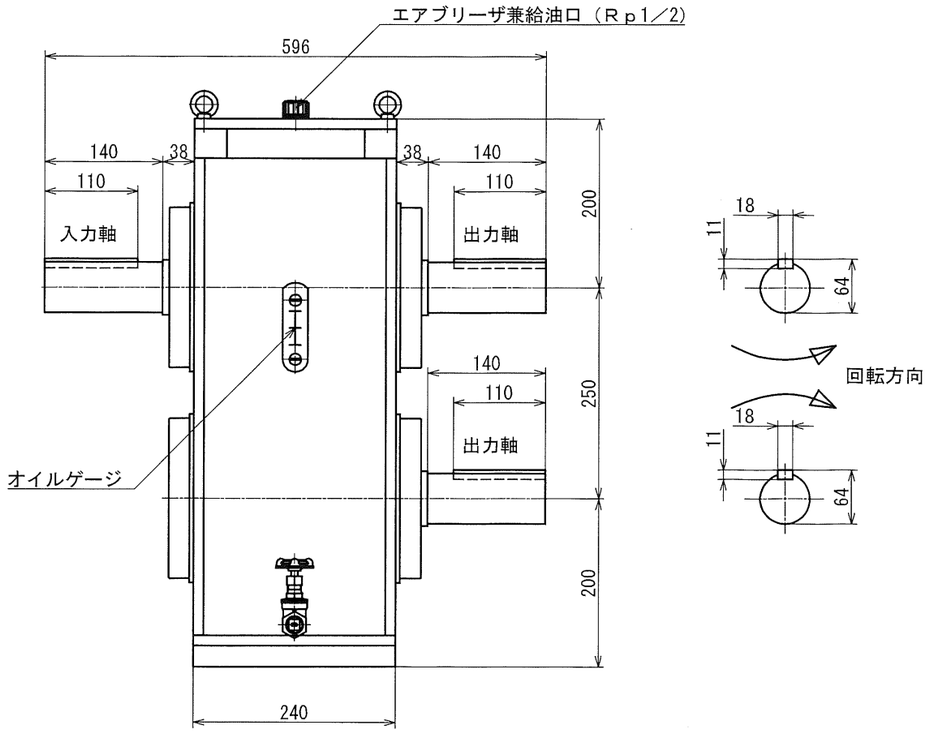
指示無キ部分ハ糸面取リノコト



概略仕様
入力：１．５ＫＷ　１３ＲＰＭ
最大許容入力トルク：１０００Ｎ・ｍ

重量：約２４５Ｋｇ
オイル：＃６８　約２５Ｌ





図番	MS-1.5-1/1ND	図面名称	概略図				
形式名称		MS-1.5-1 型変速機	尺度	1:5	角法		
株式会社 益製作所		日付	2023 年 3月 2日	承認	検図	製図	