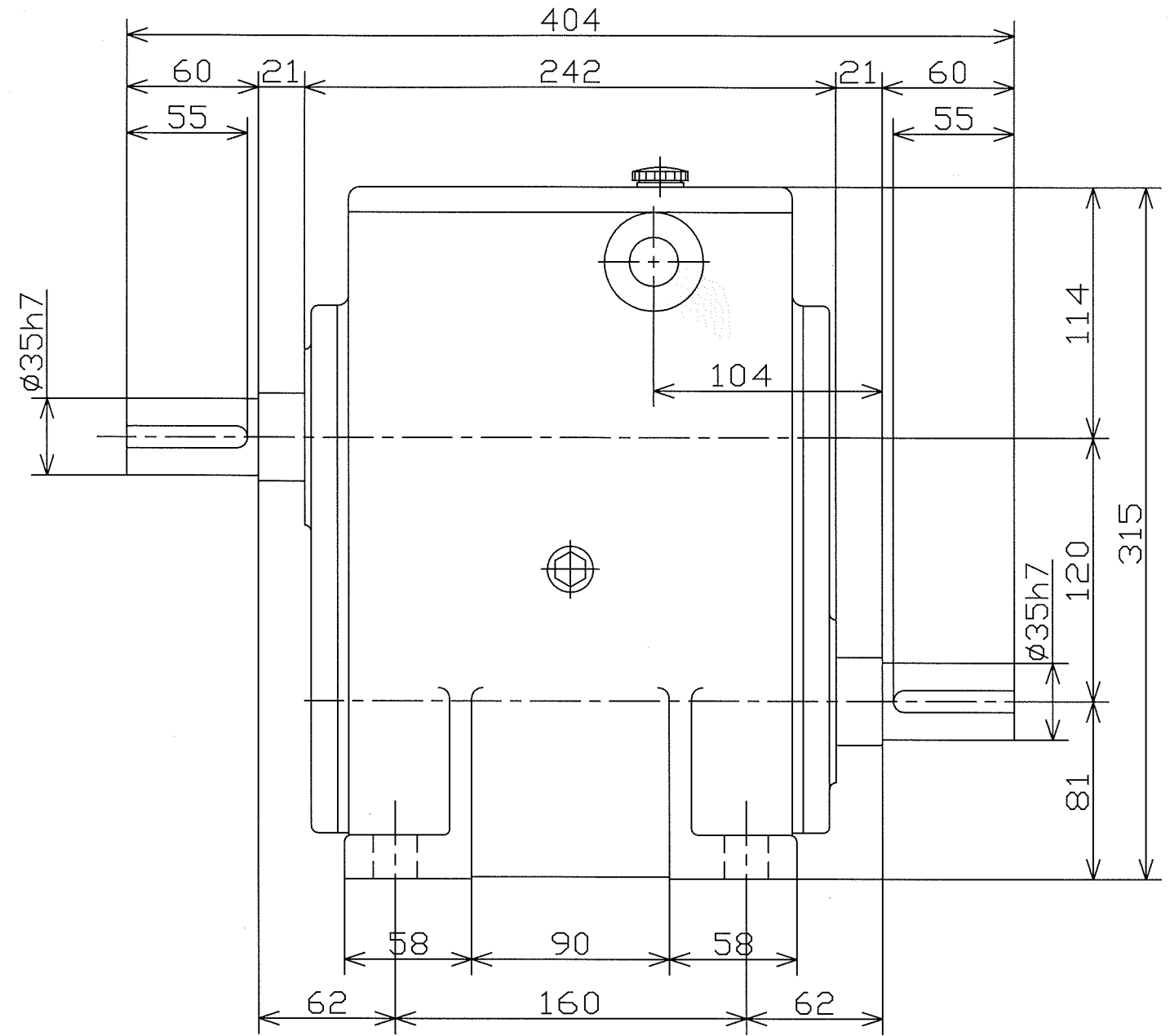
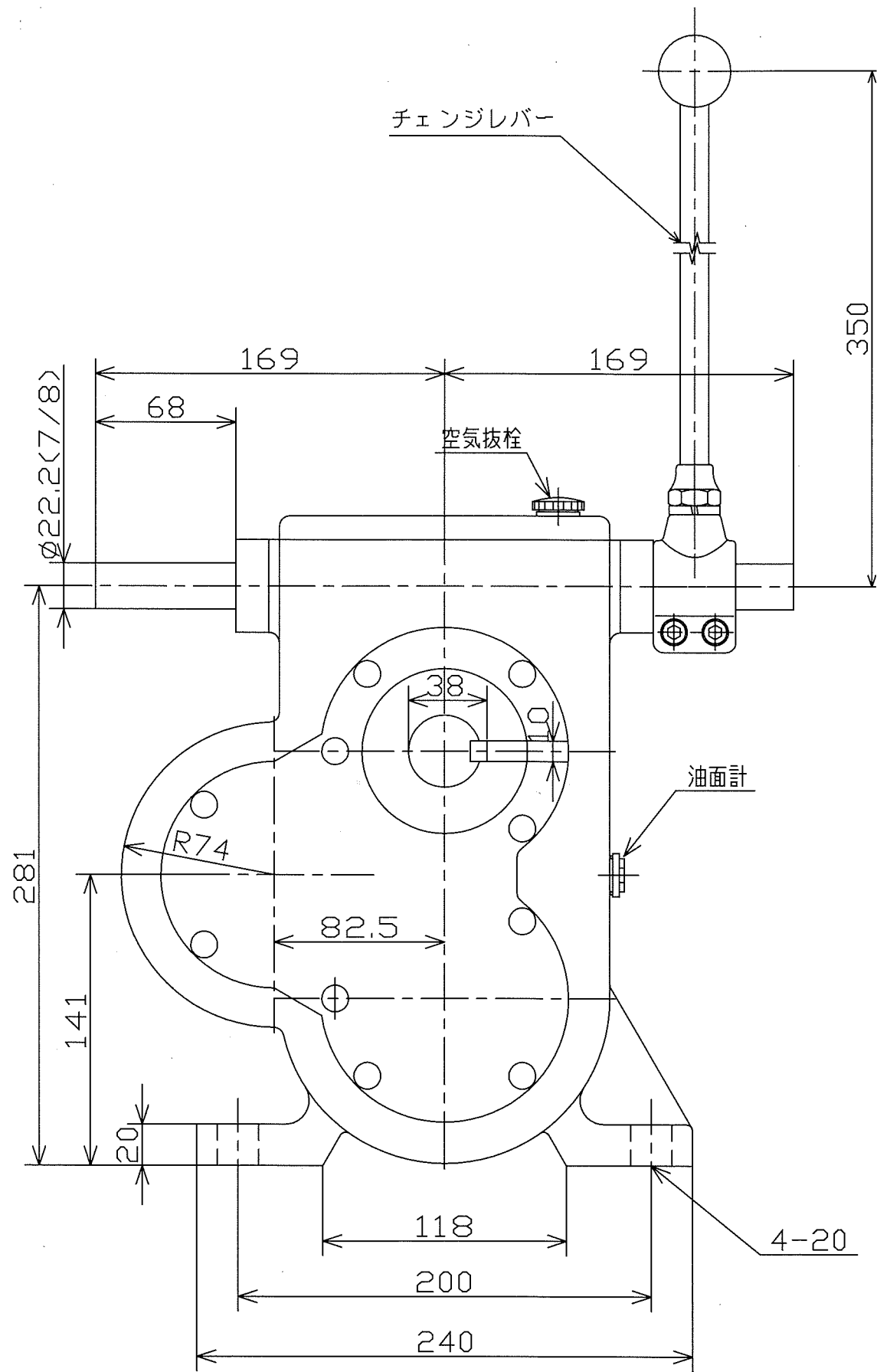


注記

普通寸法差 (削り加工)		寸法差		
呼び寸法ノ区分	種類	精度	中級	高級
1以上 4以下		0.05	0.1	0.3
4以上 16以下		0.07	0.2	0.5
16以上 63以下		0.1	0.3	0.7
63以上 250以下		0.2	0.5	1.2
250以上1000以下		0.3	0.8	2.0

図面ニ記入無キ角及び隅ハ糸面取りノコト



型式名称	MM-125 外形図		
尺度	角法	3角法	使用個所
図番			日付 H13年3月17日
社長	課長	検図	設計 製図 写図 久保

符号	年月日	訂正記事	印
----	-----	------	---

株式会社 益製作所