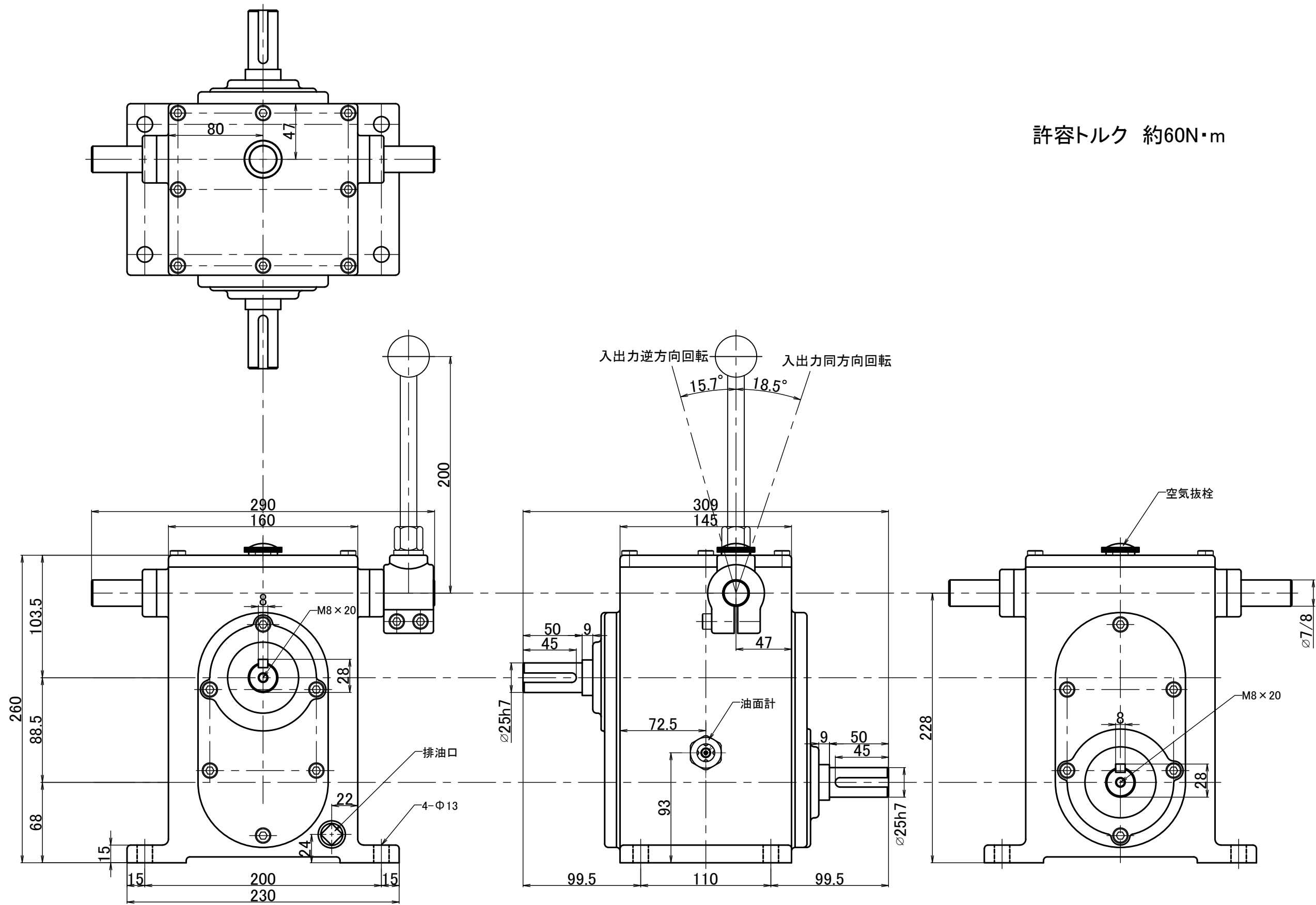


普通寸法差(削り加工)		寸法差		
呼び寸法/区分	公差	公差	公差	
10以上	H8/f7	0.05	0.1	0.3
10以下	H8/f7	0.07	0.2	0.5
10以上	H8/f7	0.1	0.3	0.7
10以下	H8/f7	0.2	0.5	1.2
10以上	H8/f7	0.3	0.8	2.0

許容トルク 約60N・m



チェンジレバー長さ変更可
チェンジレバー反対側取付可

形式名称	MM-105型正逆機 外形図			
尺度	1:4	角法	三角法	
図番	MM-0125	日付	2015.4.20	
社長	課長	検図	設計	製図 竹中
株式会社 益 製 作 所				