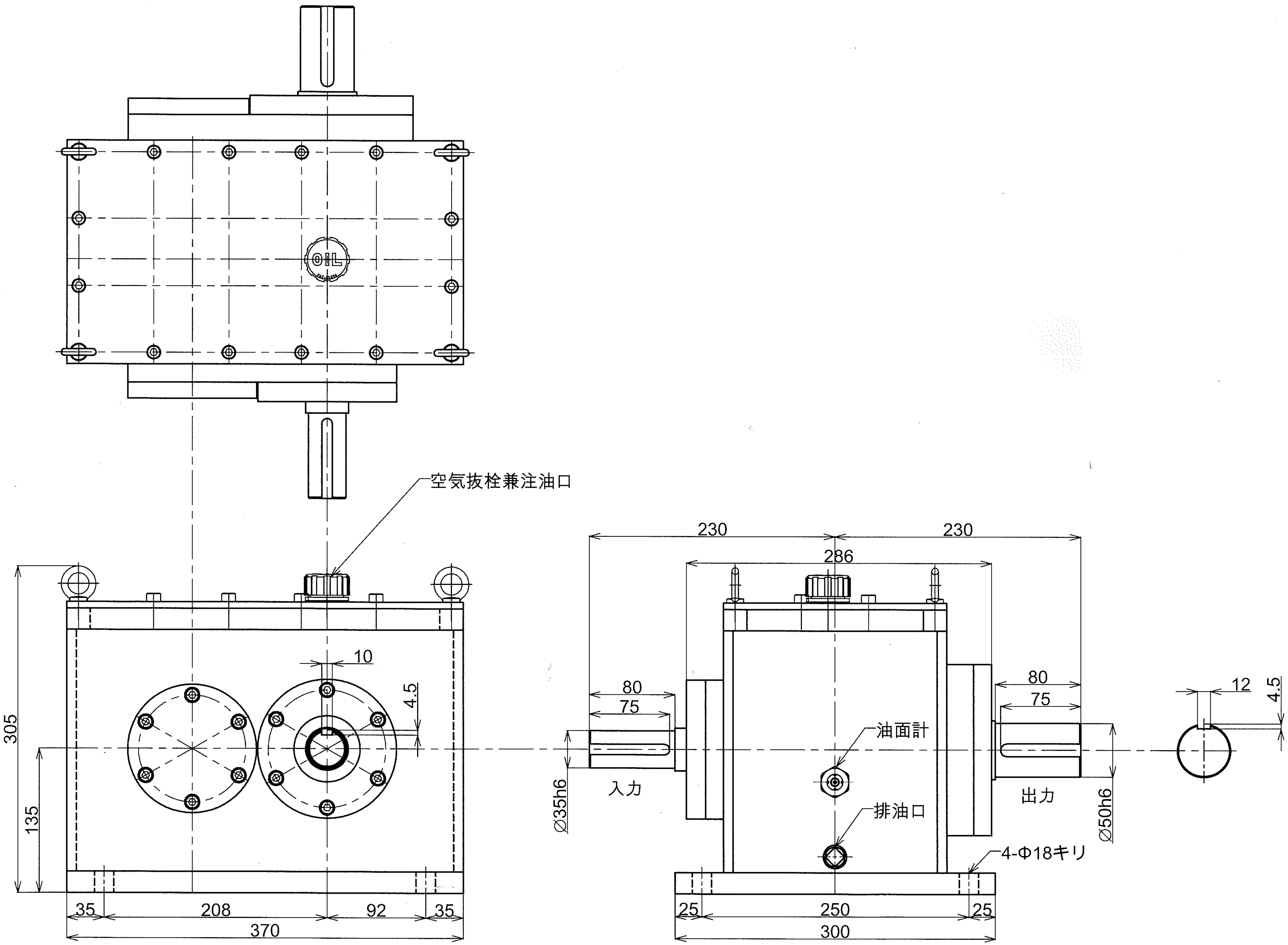
普通寸法差（削リ加工）				
呼ビ寸法ノ区分		寸法差		
		精級 ±	中級 ±	粗級 ±
1以上	4以下	0.05	0.1	0.3
4をこえ	16以下	0.07	0.2	0.5
16をこえ	63以下	0.1	0.3	0.7
63をこえ	250以下	0.2	0.5	1.2
250をこえ	1000以下	0.3	0.8	2.0


OIL
空気抜栓兼注油口
10
4.5
305
135
35
208
92
35
370
230
230
286
80
75
Ø35h6
入力
油面計
排油口
80
75
出力
Ø50h6
12
4.5
4-Φ18キリ
25
250
25
300

形式名称		MKH-7.5-1/10型減速機　外形図							
尺度	1:4	角法	三角法						
図番		日付	2017.6.27						
社長		課長		検図		設計		製図	竹中
○ 株式会社 益　製　作　所									