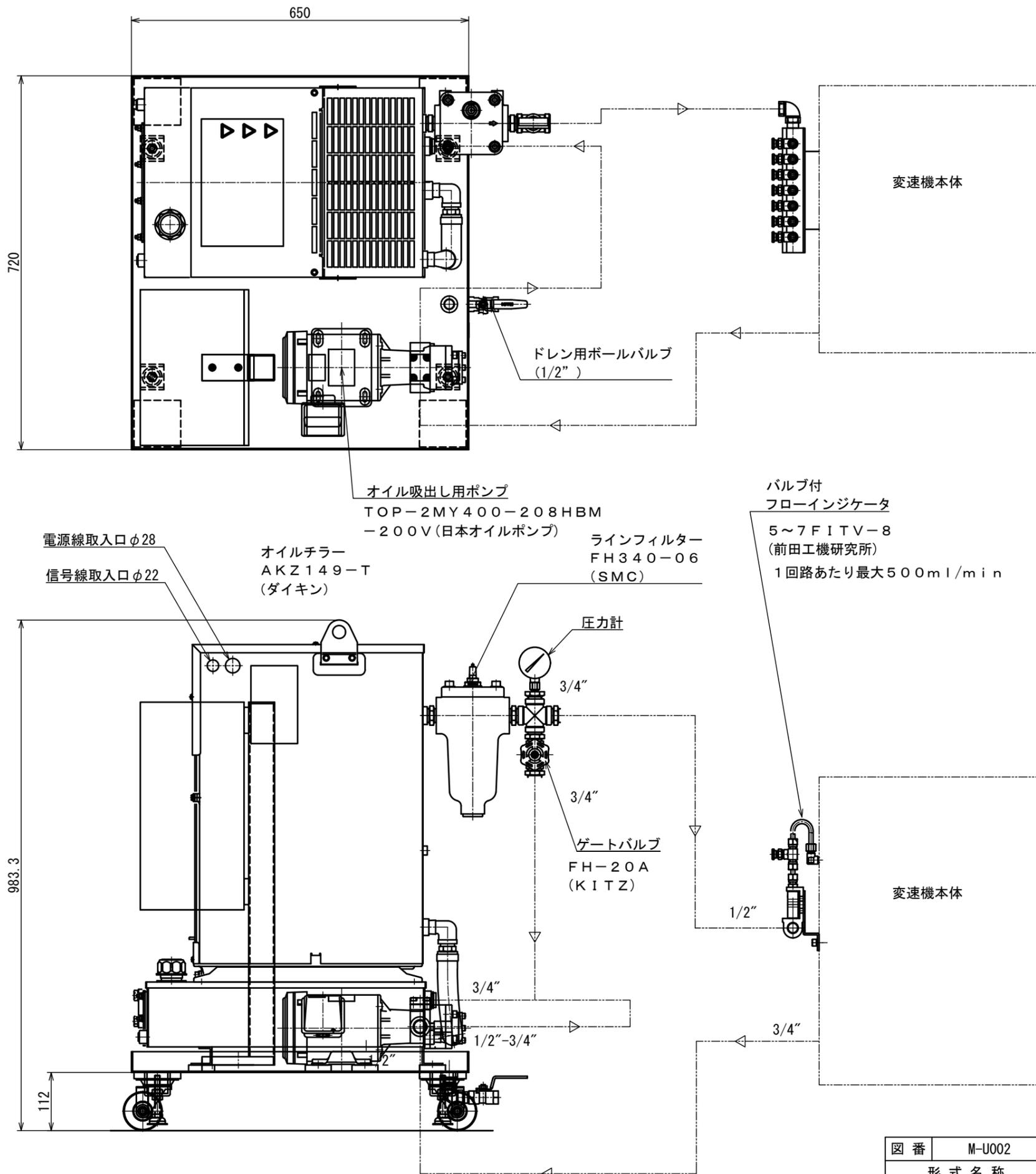


普通公差 (削り加工)			
呼び寸法/区分	種類	寸法公差	公差
1以上	4位以下	0.05	0.1 0.3
4位以上	6位以下	0.07	0.2 0.5
6位以上	8位以下	0.1	0.3 0.7
8位以上	10位以下	0.2	0.5 1.2
10位以上	12位以下	0.3	0.8 2.0

指示無キ部分ハ表面取リノコト
0
▽ (~ ▽ ▽ ▽)



1) 本体、オイルチラーユニット間の配管について

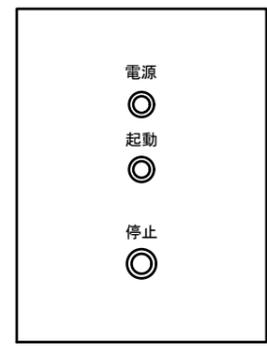
本体、オイルチラーユニット間の配管は付属しておりません。寸法測定後お客様で、ご注文下さい。

供給側：1/2 両側 F 金具
戻り側：3/4 両側 F 金具

2) オイルチラー、オイル吸出しポンプについて

オイルフィルター：220V50/60Hz
0.91KW3.6A
吸出しポンプ：220V50/60Hz
0.4KW1.95A

注意 オイルチラー異常、ポンプ停止時は必ず本増速機の運転を停止してください。ギヤ、軸受が焼き付き、破損を起こしてしまいます。



図番	M-U002	図面名称	潤滑油冷却装置 (ダイキン)		
形式名称	MS-*型変速機	尺度	1:6	角法	◎ □
株式会社 益製作所	日付	2022年1月25日	承認	検図	製図