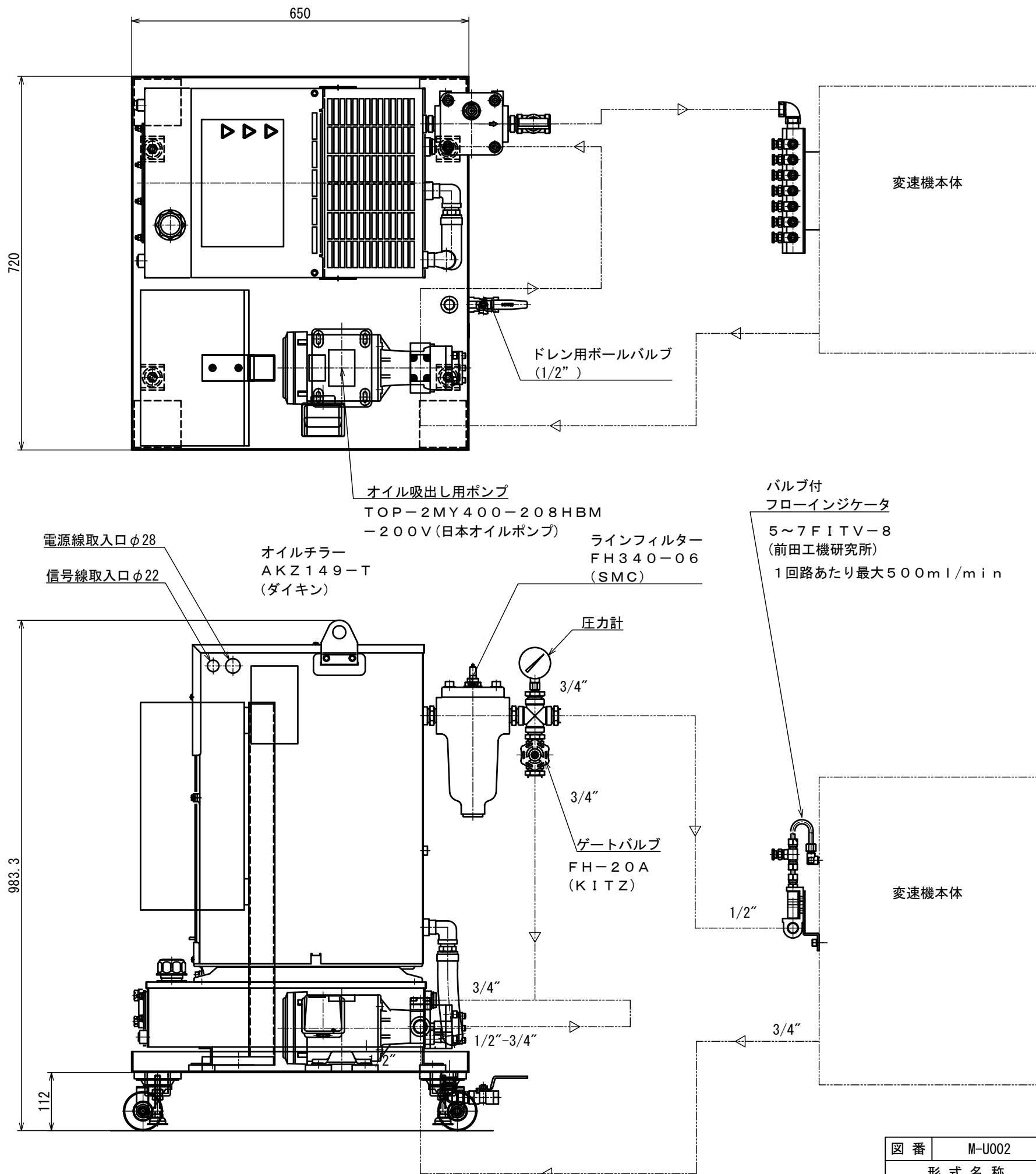


| 普通寸法差 (削り加工) | | | |
|--------------|-------|------|---------|
| 呼び寸法/区分 | 種類 | 寸法 | 公差 |
| 1以上 | 4位以下 | 0.05 | 0.1 0.3 |
| 4位以上 | 6位以下 | 0.07 | 0.2 0.5 |
| 6位以上 | 8位以下 | 0.1 | 0.3 0.7 |
| 8位以上 | 10位以下 | 0.2 | 0.5 1.2 |
| 10位以上 | 12位以下 | 0.3 | 0.8 2.0 |

指示無キ部分ハ表面取リノコト
0

▽ (~ ▽ ▽ ▽)



1) 本体、オイルチラーユニット間の配管について

本体、オイルチラーユニット間の配管は付属しておりません。寸法測定後お客様で、ご注文下さい。

供給側：1/2 両側 F 金具
戻り側：3/4 両側 F 金具

2) オイルチラー、オイル吸出しポンプについて

オイルフィルター：220V50/60Hz
0.91KW3.6A
吸出しポンプ：220V50/60Hz
0.4KW1.95A

注意 オイルチラー異常、ポンプ停止時は必ず本増速機の運転を停止してください。ギヤ、軸受が焼き付き、破損を起こしてしまいます。

| | | | | | |
|-----------|----------|------------|----------------|----|-----|
| 図番 | M-U002 | 図面名称 | 潤滑油冷却装置 (ダイキン) | | |
| 形式名称 | MS-*型変速機 | 尺度 | 1:6 | 角法 | ◎ □ |
| 株式会社 益製作所 | 日付 | 2022年1月25日 | 承認 | 検図 | 製図 |